

## **SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS** **FLASHBACK ARRESTER AND CHECK VALVE**

**Model:** PWFA10 to be mounted to the inlet of the torch handle  
PWFA30 to be mounted to the outlet of compressed gas regulators

**General:** These devices are combination back-pressure check valves and dry type flashback arresters. The devices are for use in accordance with the Standard for Safety in Welding and Cutting, ANSI 249.1, and Standard for Oxygen-Fuel Gas Systems for Welding and Cutting, and Allied Processes, ANSI/ NFPA 51.

**Maximum Working Pressure:** Oxygen 145psi  
Acetylene 15psi, MPS Gas 22psi  
LP-Gas, Hydrogen, Natural Gas, Methane 50psi

**Features:**

- Gas non-return valve (NV): a non-return valve prevents back-feed of gas upstream of the flashback arrestor
- Flame arrester (FA): a large sintered stainless-steel element for repeatedly arresting flames
- Dust filter (DF): on inlet side of unit

**Prior to Operation:**

- Check all connections are clean and free of damage, oil, grease and other unapproved lubricants.
- Check for possible leaks by going up to maximum working pressure.

**Installation Instructions:**

1. Use only for the gas and flow direction indicated on the flashback arrestor.
2. Fit with open-ended spanners for each connection (use wrenches not pliers).
3. Do not exceed the maximum operating pressure marked on the flashback arrestor for the gas service.
4. Only one operating unit may be installed in conjunction with a flashback arrestor.

**Trouble Shooting:**

- No gas flow: check flow direction, operating pressure, gas cut-off valves, gas source.
- Couplings and coupling pins can leak if they are damaged or dirty. Therefore, they should be checked regularly.
- Gas return flow: replace device.
- External leakage: replace device.

**Maintenance:**

- The flashback arrester and coupling must be tested at least once every six months for gas leaks and gas reverse flow by a qualified repair technician.

**CAUTION!**

**DO NOT attempt to repair flash arrester. There are no user repairable parts. Repeated backfires may cause build up on the sintered metal element and a flow restriction greater than specified flow specifications. If this condition exists, replace the flash arrester. DO NOT ATTEMPT TO REPAIR IT!**

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET D'UTILISATION PARE-FLAMME ET CLAPET ANTI-RETOUR

**Modèle:** PWFA10 à monter à l'entrée de la poignée de la torche  
PWFA30 à monter à la sortie des régulateurs de gaz comprimé

**Généralités:** Ces dispositifs sont des clapets anti-retour à contre-pression combinés et des pare-flammes de type sec. Les appareils sont destinés à être utilisés conformément à la norme ANSI 249.1 pour la sécurité du soudage et du coupage, et à la norme ANSI/NFPA 51 pour les systèmes de gaz oxygène-combustible pour le soudage et le coupage.

**Pression de service maximale:** Oxygène 145 psi  
Acétylène 15 psi, gaz MPS 22 psi  
GPL, hydrogène, gaz naturel, méthane 50psi

### Fonctionnalités:

- Clapet anti-retour de gaz (NV) : un clapet anti-retour empêche le retour de gaz en amont du pare-flamme
- Arrête-flammes (FA) : un grand élément en acier inoxydable fritté pour arrêter les flammes à plusieurs reprises
- Filtre à poussière (DF) : à l'entrée de l'unité

### Avant l'opération:

- Vérifiez que toutes les connexions sont propres et exemptes de dommages, d'huile, de graisse et d'autres lubrifiants non approuvés.
- Vérifiez s'il y a d'éventuelles fuites en augmentant la pression de service maximale.

### Instructions d'installation:

1. Utiliser uniquement pour le gaz et le sens d'écoulement indiqués sur le pare-flamme.
2. Installez des clés ouvertes pour chaque connexion (utilisez des clés et non des pinces).
3. Ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale indiquée sur le pare-flamme pour le service de gaz.
4. Une seule unité de commande peut être installée en conjonction avec un pare-flamme.

### Dépannage:

- Pas de débit de gaz: vérifiez le sens d'écoulement, la pression de service, les vannes de coupure de gaz, la source de gaz.
- Les accouplements et les goupilles d'accouplement peuvent fuir s'ils sont endommagés ou sales. Par conséquent, ils doivent être vérifiés régulièrement.
- Flux de retour de gaz: remplacer l'appareil.
- Fuite externe: remplacer l'appareil.

### Entretien:

- Le pare-flammes et l'accouplement doivent être testés au moins une fois tous les six mois par un technicien de réparation qualifié pour détecter les fuites de gaz et l'inversion du flux de gaz.

### **PRUDENCE!**

**N'essayez PAS de réparer l'arrête-flamme. Il n'y a pas de pièces réparables par l'utilisateur. Des retours de flamme répétés peuvent provoquer une accumulation sur l'élément métallique fritté et une restriction de débit supérieure aux spécifications de débit spécifiées. Si cette condition existe, remplacez l'arrête-flamme. N'ESSAYEZ PAS DE LE RÉPARER!**