

# CHAMPION

POWER EQUIPMENT

TM-MC

MANUAL DEL OPERADOR



## SISTEMA UNIVERSAL QUITANIEVES PARA ATV DE 50 IN.



NÚMERO DE MODELO

**100398**

### CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Este instructivo contiene instrucciones de seguridad e información importante.

HECHO EN EE.UU.  
REV 100398-20170907

12039 Smith Ave.  
Santa Fe Springs CA 90670  
EE.UU / 1-877-338-0999  
[www.championpowerequipment.com](http://www.championpowerequipment.com)

**¿Tiene preguntas o necesita ayuda?**

No devuelva este producto a la tienda!

**ESTAMOS AQUÍ PARA AYUDAR!**

Visite nuestro sitio web:

**[www.championpowerequipment.com](http://www.championpowerequipment.com)**

para más información:

- Información sobre el producto y actualizaciones
- Preguntas más frecuentes
- Boletín Técnico
- Registro del producto

– o –

Llame a nuestro equipo de  
Atención al Cliente al teléfono gratuito:

**1-877-338-0999**

**Ordenar Partes:**

Lun – Vie 8:30 AM – 5:00 PM (PST/PDT)

Sin Costo: 1-877-338-0999

**PARA LOS RESIDENTES DE CALIFORNIA:**

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas conocidas por el Estado de California como causantes de cáncer o defectos de nacimiento y otros daños reproductivos.

\*Nosotros siempre estamos trabajando para mejorar nuestros productos. Puede ser que el producto sea un poco diferente con la imagen en la portada.



# SISTEMA UNIVERSAL QUITANIEVES PARA ATV DE 50 IN.

## TABLA DE CONTENIDO

---

<b>Introducción</b> . . . . .	<b>1</b>
<b>Convenciones del manual</b> . . . . .	<b>2</b>
<b>Reglas de seguridad</b> . . . . .	<b>3</b>
<b>Montaje</b> . . . . .	<b>4</b>
Instalación de la cuchilla de arado . . . . .	4
Montaje e instalación del tubo de empuje . . . . .	5
Instrucciones de instalación del soporte híbrido. . . . .	8
Notas de instalación generales . . . . .	8
Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo redondo . . . . .	9
Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo cuadrado . . . . .	10
Instalación del Soporte Híbrido en un Polaris® Sportsman® . . . . .	12
<b>Especificaciones</b> . . . . .	<b>13</b>
Diagrama de partes de la cuchilla . . . . .	13
Lista de partes de la cuchilla . . . . .	13
Diagrama de partes del tubo de empuje . . . . .	14
Lista de partes de los tubos de empuje . . . . .	14
Diagrama de partes del Sistema de Soporte Híbrido . . . . .	15
Lista de partes del Sistema del Soporte Híbrido . . . . .	15

# INTRODUCCIÓN

Felicitaciones por la compra de un producto de Champion Power Equipment (CPE). CPE diseña, desarrolla y apoya todos nuestros productos con las especificaciones y normas estrictas. Con conocimiento adecuado del producto, uso seguro y un mantenimiento regular, este producto debe llevar años de servicio.

Se ha hecho todo lo posible por garantizar la exactitud e integridad de la información en este manual, y nos reservamos el derecho de cambiar, alterar y/o mejorar el producto y este documento en cualquier momento sin previo aviso.

Así como en CPE valoramos altamente cómo nuestros productos son diseñados, fabricados, operados y mantenidos, y también altamente valoramos su seguridad y la seguridad de los demás, nos gustaría que tomará el tiempo para leer este manual y otros materiales del producto a fondo y ser plenamente conscientes y conocedores de la asamblea, operación, peligros y mantenimiento del producto antes de su uso. Familiarícese totalmente a sí mismo, y asegúrese de que otros que planean operar el producto se familiaricen sobre el funcionamiento del producto, con los procedimientos de seguridad y funcionamiento correcto antes de cada uso. Por favor siempre use el sentido común y siempre esté atento a la precaución cuando utilice el producto para asegurar que no ocurran accidentes, daños materiales o lesiones. Queremos que siga utilizando y que esté satisfecho con su producto CPE en los años venideros.

Anote los números de modelo y serie así como la fecha y lugar de compra para fines de referencia futura. Tenga esta información a mano cuando solicite partes y al hacer averiguaciones técnicas y de garantía.

<b>Servicio Técnico de Champion Power Equipment</b>
<b>1-877-338-0999</b>
Número de Modelo
<b>100398</b>
Número de Serie
Fecha de Compra
Lugar de Compra



Este manual usa los siguientes símbolos para diferenciar los distintos tipos de información. El símbolo de seguridad se usa con una palabra clave para alertarle de peligros potenciales al operar y poseer el equipo de energía. Obedezca todos los mensajes de seguridad para evitar o reducir el riesgo de lesiones graves o letales.

 **PELIGRO**

PELIGRO indica una situación inminentemente peligrosa que, no debe evitarse, **provocará** lesiones grave o letales.

 **ADVERTENCIA**

ADVERTENCIA indica una situación potencialmente peligrosa que, no debe evitarse, **podría** provocar lesiones graves o letales.

 **PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN indica una situación potencialmente peligrosa que, no debe evitarse, **puede** provocar lesiones leves o moderadas.

**PRECAUCIÓN**

PRECAUCIÓN se usa sin el símbolo de alerta para indicar una situación potencialmente peligrosa que, no debe evitarse, **puede** causar daños materiales.

 **NOTA**

Si tiene dudas sobre su quitanieves, podemos asesorarlo. Llame a nuestra línea de ayuda al **1-877-338-0999**

# REGLAS DE SEGURIDAD

## ADVERTENCIA

Lea completamente este manual antes de operar el cultivador. El no seguir las instrucciones podría causar lesiones graves o letales.

## ADVERTENCIA

- Lea este manual completamente antes de operar el arado. El fallar en seguir instrucciones puede resultar en lesiones serias o la muerte.
- No exceda 5 mph, aun cuando la cuchilla esté elevada.
- Asegúrese de que todas las tuercas y pernos estén apretados según las instrucciones de instalación.
- Nunca opere este producto Champion Power Equipment con partes ausentes o dañadas.
- Conduzca lentamente sobre terreno rugoso y disperejo, conducir velozmente puede dañar el malacate o el arado.
- Nunca eleve el arado sobre el punto de contacto ya que puede causar daños a la maquina, el arado o malacate.
- Siempre desempeñe inspecciones regulares y mantenimientos en los tubos del arado y herramientas antes del uso.
- Opere con extrema precaución en las inclinaciones, desniveles, y terreno rugoso.
- Esté atento sobre objetos escondidos debajo de la nieve.
- No embute la cuchilla en el amontonamiento.

## PRECAUCIÓN

- Tenga cuidado cuando instale los RESORTES DEL ARADO ya que estarán bajo presión.
- Use cuidado cuando levante componentes en su lugar.

## PELIGRO

No se pare o monte en el arado.

Su quitanieves requiere un poco de montaje.

Si tiene dudas acerca del montaje del quitanieves, llame a nuestra línea de ayuda al 1-877-338-0999. Tenga a mano su número de serie y modelo.

## Instalación de la cuchilla de arado

### NOTA

Antes de comenzar el montaje de la cuchilla y tubos vea las instrucciones de instalación del Soporte Híbrido para asegurar que trabaje con su ATV.

### NOTA

Instale toda la herramienta floja primero. Una vez que toda la herramienta esté correctamente instalada, apriete todos los pernos.

1. Instale el refuerzo izquierdo (6) y derecho (5) al soporte de apoyo (2) usando los pernos de carruaje (7.1) de  $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$  in. (7.9 mm  $\times$  19.1 mm) y tuercas (7.2). Esto va a crear el conjunto del marco de la cuchilla.

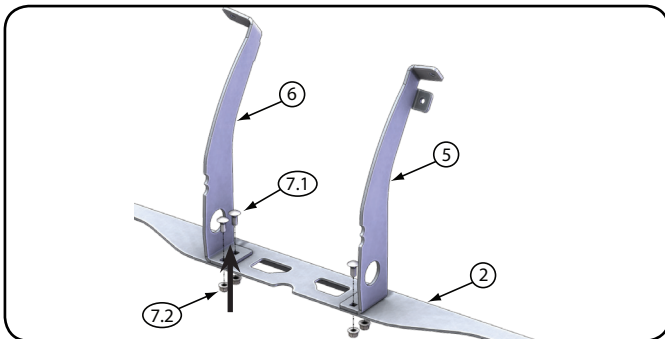


Figura 1 - Conjunto del marco de la cuchilla

### NOTA

Hay 2 diferentes longitudes del cuello del perno de carruaje, corto y estándar. Vea la figura 3 para las diferencias.

2. Fije el conjunto del marco de la cuchilla a la cuchilla en locación "A" usando pernos de carruaje de cuello corto (7.5) de  $\frac{5}{16} \times \frac{3}{4}$  in. (7.9  $\times$  19.1 mm) y tuercas (7.2). Vea la figura 2.
3. En seguida, fije la barra de desgaste (4) a la cuchilla de arado (1) instalando los cinco pernos de carruaje estándares (7.3) de  $\frac{5}{16} \times 1$  in. (7.9  $\times$  25.4 mm) en el centro a través de la barra de desgaste (4), cuchilla de arado (1), y el soporte de apoyo (2). Asegure los pernos de carruaje con tuercas (7.2) de  $\frac{5}{16}$  in. (7.9 mm). Vea la figura 2.

## Instalación de la cuchilla de arado continuación

4. Instale las patas de la cuchilla (3) como se muestra en la figura 2 usando los pernos de carruaje estándares (7.4) de  $\frac{5}{16} \times 1\frac{1}{4}$  in. (7.9  $\times$  31.8 mm).

### NOTA

Ajuste las patas aflojando las tuercas y deslizando los pies arriba y abajo a la posición deseada. Comience con los pies en la posición mínima y ajuste por el tipo de superficie del suelo.

5. Apriete todos los pernos.

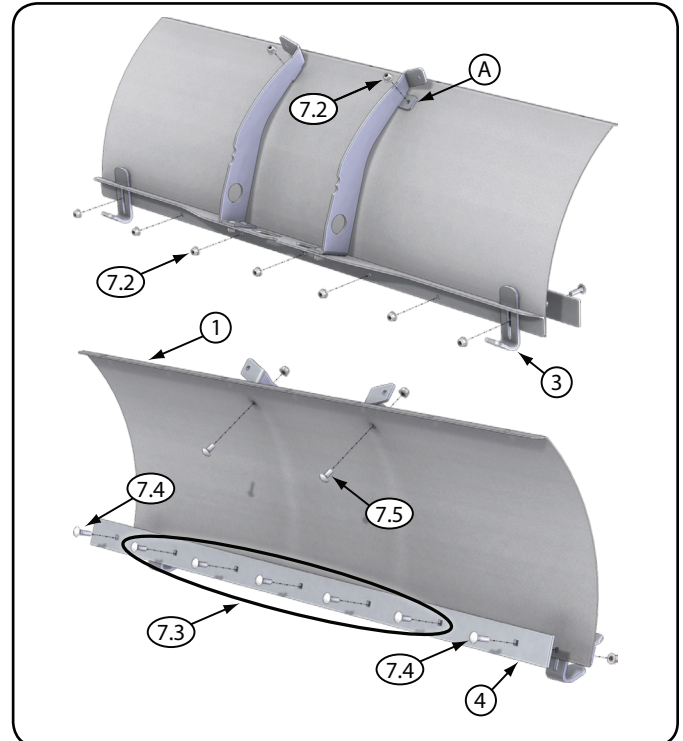


Figura 2 - Instalación de la barra de desgaste, marco y patas

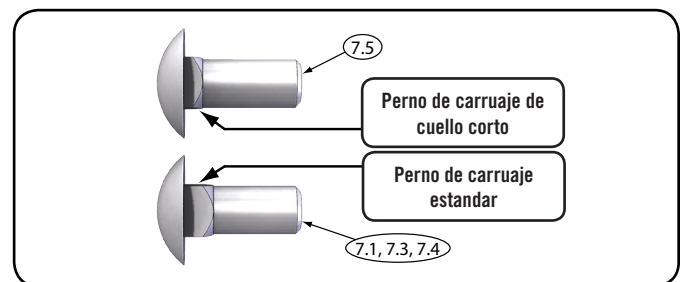


Figura 3 - Diagrama del perno de carruaje

# MONTAJE

## Montaje e instalación del tubo de empuje

1. Ensamble la placa del mango izquierdo (12), arandela  $\times 2$  (15.13), mango de pivote (11), placa del mango derecho (13), y la placa de gancho (10) usando el perno de carruaje estándar (15.4) de  $\frac{5}{16} \times 1\frac{1}{2}$  in. (7.9  $\times$  38.1 mm) y la tuerca de brida (15.5) de  $\frac{5}{16}$  in. (7.9 mm) como se muestra en la figura 4. Apriete la tuerca para que la palanca de ángulo se mueva libremente. Esto creará el conjunto de la palanca de ángulo (B).

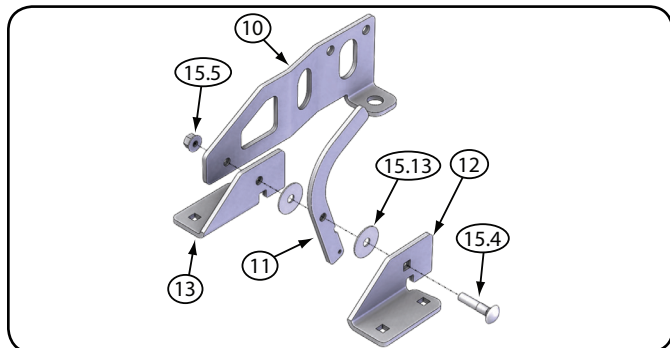


Figura 4 - Conjunto de la palanca de ángulo (B)

2. Instale el conjunto de la palanca de ángulo (B) en la soldadura del tubo (8) como se muestra en la figura 5. Use los pernos de carruaje estándares (15.8) de  $\frac{5}{16} \times 1$  in. (7.9  $\times$  25.4) y tuercas (15.5) de  $\frac{5}{16}$  in. (7.9 mm) para asegurar las placas del mango derecho y izquierdo. Apriete los pernos.
3. Asegure la placa de pivote (9) a la soldadura del tubo (8) y placa de gancho (10) usando el perno de estructura (15.10) de  $\frac{5}{8} \times 1\frac{3}{4}$  in. (15.9  $\times$  44.5 mm), arandela de seguridad (15.14) de  $\frac{5}{8}$  in. (15.9 mm) y tuerca de seguridad (15.2) de  $\frac{5}{8}$  in. (15.9 mm) como se muestra en la figura 5. **Apriete la tuerca y el perno para que la placa no gire con facilidad pero que no esté floja.**

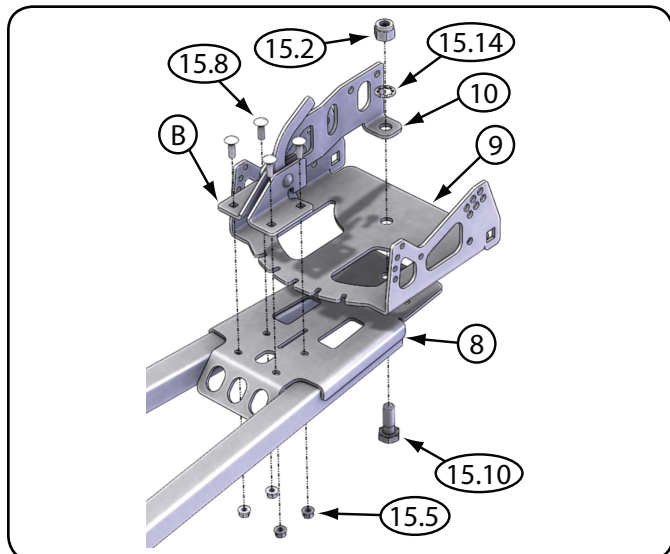


Figura 5 - Instalación de la placa de ángulo y conjunto de la palanca de ángulo

## Montaje e instalación del tubo de empuje continuación

4. Instale el resorte de la palanca de pivote (16) en la pestaña en la soldadura del tubo (C) y en el orificio en el mango del pivote (11) como se muestra figura 6.

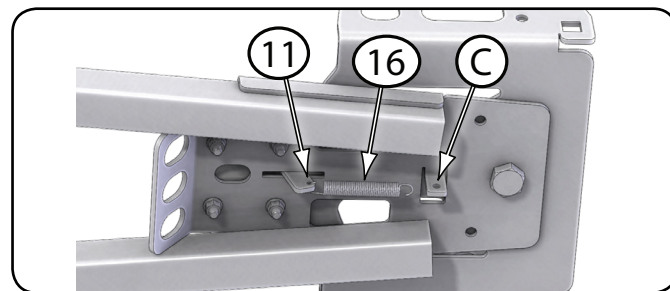


Figura 6 - Instalación del resorte de la palanca de pivote

5. Coloque la arandela de rodamiento en el orificio del refuerzo de la cuchilla y asegure la cuchilla al sistema del tubo asegurándolo con el perno de carruaje (15.1) de  $1\frac{1}{2}$  in. (38.1 mm) y tuerca de seguridad (15.2), como se muestra en la figura 7. Repita en lado derecho.

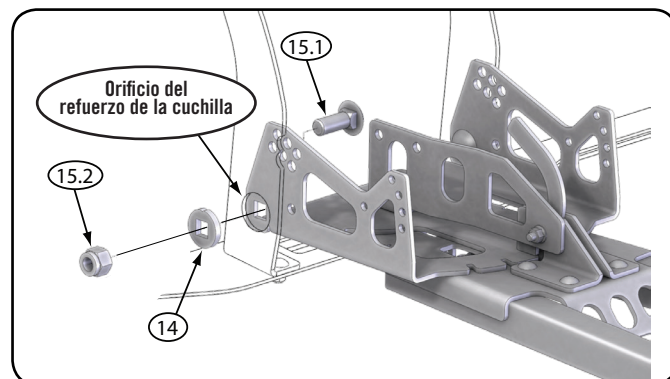


Figura 7 - Conjunto del perno de pivote

6. Enganche los resortes del arado (18) en los orificios pequeños de la placa de pivote (9) en el lado trasero, como se muestra en la figura 8. Coloque las armellas (15.11) en el extremo de los resortes del arado usando una tuerca (15.12) y arandela (15.9), como se muestra en la figura 8. Deje la tensión del resorte floja ya que decidirá la tensión en el paso 9.

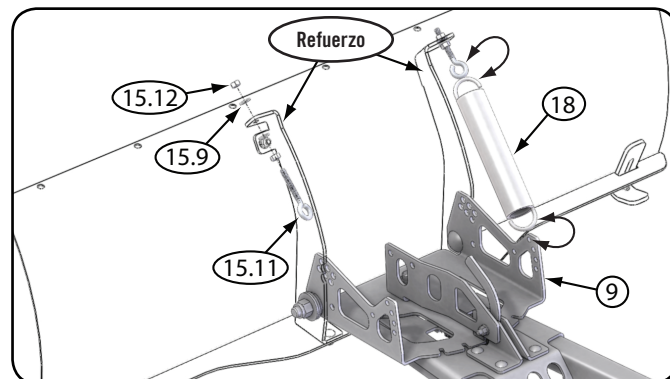


Figura 8 - Conjunto del resorte

### Montaje e instalación del tubo de empuje continuación

7. Decida el ajuste deseado de la cuchilla. Cada orificio permite 5 grados de ajuste variable de la cuchilla.

#### NOTA

La figura 9 muestra la posición estándar.

8. Con los resortes instalados y la cuchilla ajustable bajo tensión, instale un tornillo de cabeza hexagonal (15.7) de  $\frac{3}{4}$  in. (19.1 mm) usando una llave Allen o pinzas de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm) y tuerca de seguridad (15.6) de  $\frac{7}{16}$  in. (11.1 mm) adentro del orificio de la posición de ajuste deseada. Como se muestra en la figura 9.

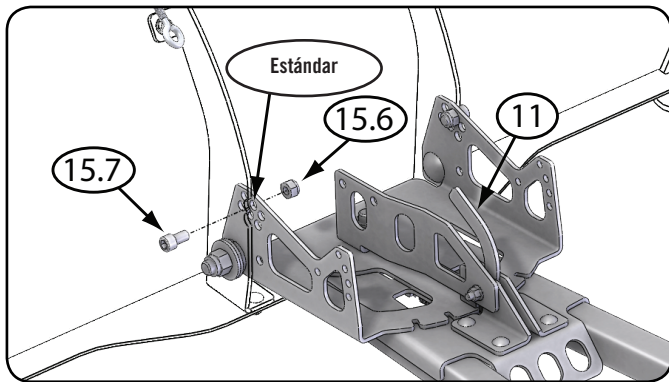


Figura 9 - Perno de ajuste variable (resorte no demostrado para claridad)

9. Apriete las tuercas en la armella hasta que la tensión deseada sea alcanzada. Vea la figura 10 para la tensión estándar.

#### NOTA

Por cada  $\frac{1}{4}$  in. (6.4 mm) que la tuerca es apretada, agregará 7 lbs (3.2 kg) de tensión al resorte. Esto hará un total de 14 lbs (6.4 kg) con ambos resortes.

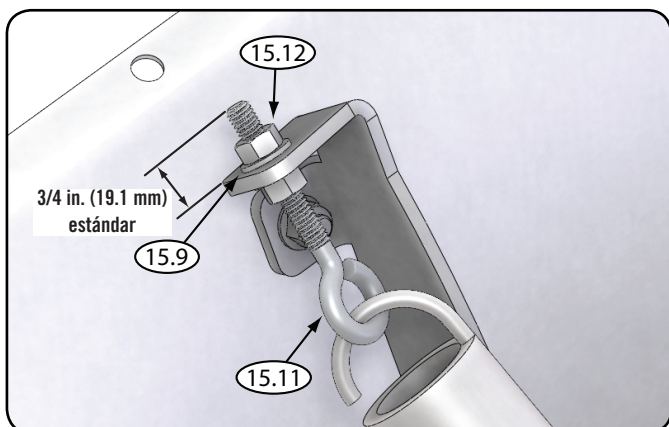


Figura 10 - Ajuste del resorte

### Montaje e instalación del tubo de empuje continuación

10. El sistema del tubo tiene 5 posiciones de rotación para la cuchilla. Cada ajuste es de incrementos de 12.5 grados. Para ajustar, empuje adentro en el mango (figura 11-A, artículo 11) y gire la cuchilla a la izquierda o derecha hasta que llegue a su ángulo deseado.

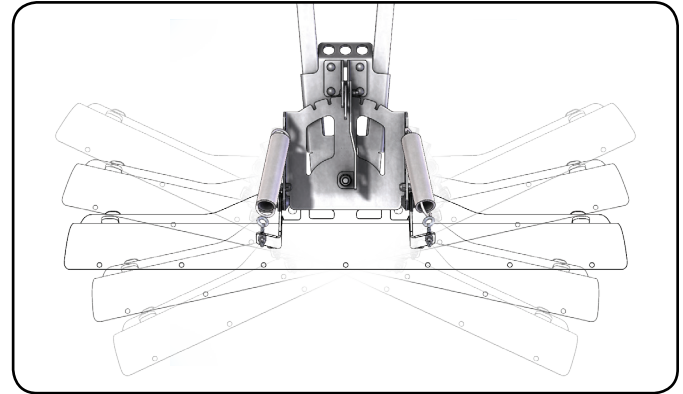


Figura 11 - Ángulo de la rotación de la cuchilla

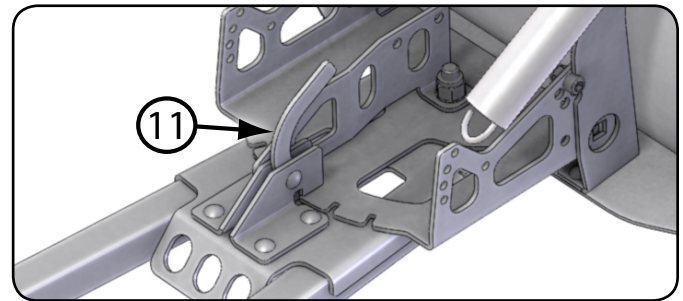


Figura 11-A - Ángulo de la rotación de la cuchilla

#### NOTA

Asegúrese que el mango esté trabado antes de arar.

11. Fije el sistema del tubo al sistema del Soporte Híbrido posicionando primero el sistema del tubo, con la cuchilla instalada, bajo su ATV. Luego eleve los puntos de fijación al soporte y alinee los orificios en la placa de montaje con los orificios en el sistema del tubo. Inserte el pasador a través de los orificios y asegure en ambos lados con los broches como de muestra en la figura 12.

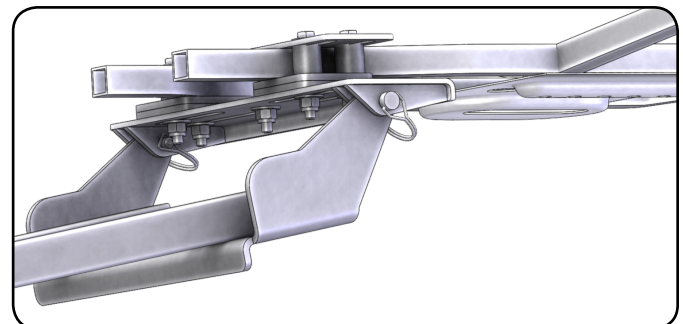


Figura 12 - Fijación del sistema del tubo



# MONTAJE

## Montaje e instalación del tubo de empuje continuación

12. Fije el gancho del malacate en una de las 2 locaciones. Vea la figura 13. La figura 14 muestra cual es el mejor ángulo de línea del malacate. Use esto para determinar cual punto de fijación va a usar.

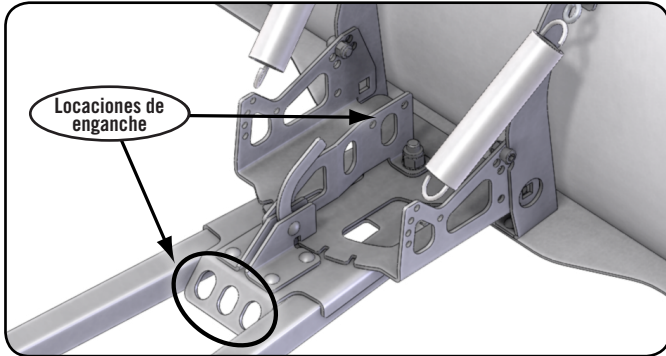


Figura 13 - Puntos de fijación de enganche

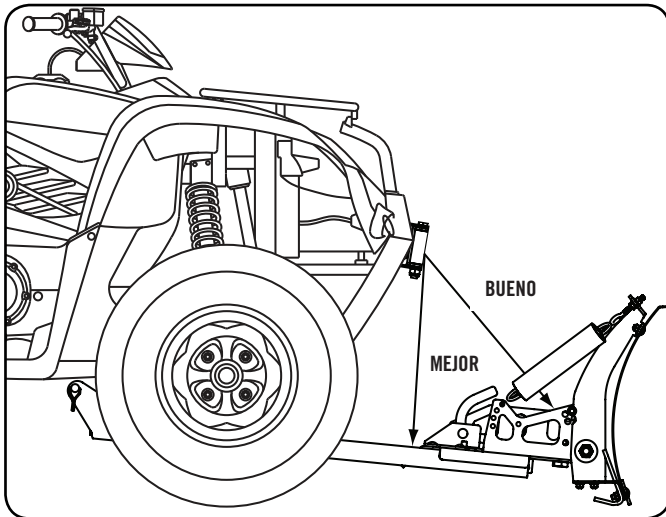


Figura 14 - Ángulo de línea de malacate

## Instrucciones de instalación del soporte híbrido.

### Notas de instalación generales

1. Asegure que cuando instale, el soporte este centrado en su maquina. Unos marcos no están perfectamente centrados como se muestra en la figura 15.

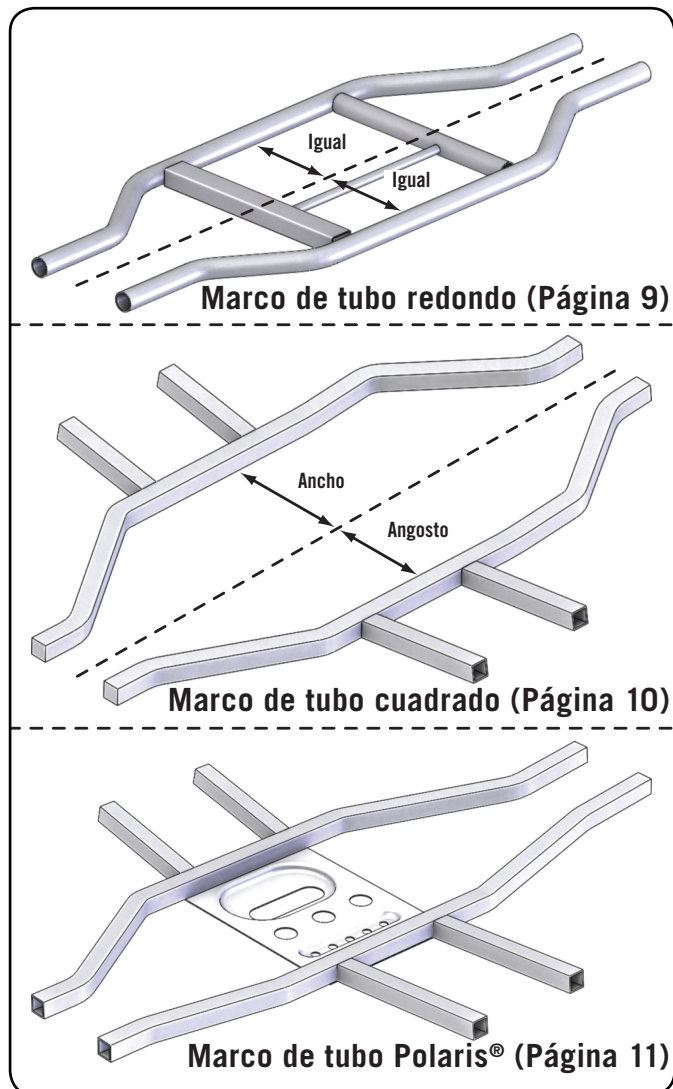


Figura 15 - Tube Frame Type

2. La distancia aproximada que los orificios de las pestañas pueden estar de la parte delantera de la maquina es de 26 in. (66 cm) como se muestra en la figura 16. Cada maquina puede variar por el contorno delantero del ATV.
3. Los resortes del arado no deben golpear el ATV cuando el arado está angulado completamente.

### Notas de instalación generales

## ! PRECAUCIÓN

Tenga cuidado cuando instale los sujetadores del soporte. Daños pueden ocurrir al vehículo si se instala de forma inapropiada.

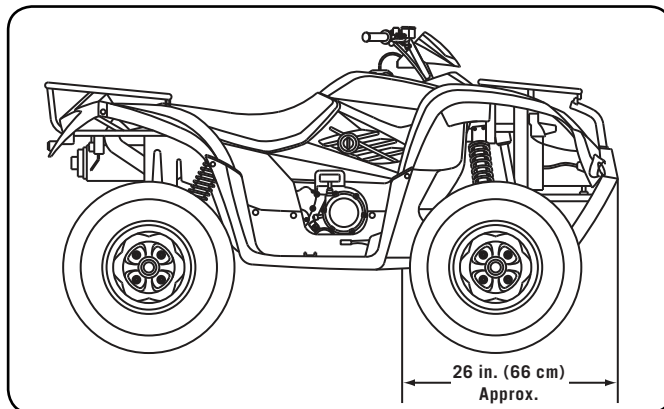


Figura 16 - Distancia aproximada del soporte

# MONTAJE

## Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo redondo

1. Coloque la placa baja del soporte híbrido en el marco en la locación detrás de las llantas delanteras donde el marco se enancha, como se muestra en la figura 17. Determine la locación que permita que el soporte esté centrado, lo mas alejado del marco posible y que los tubos de empuje se puedan fijar. Mantenga los orificios de montaje dentro de la distancia aproximada de la parte delantera de su maquina (vea figura 16).
2. Instale los pernos en U al marco en las locaciones que fueron determinadas en paso uno.

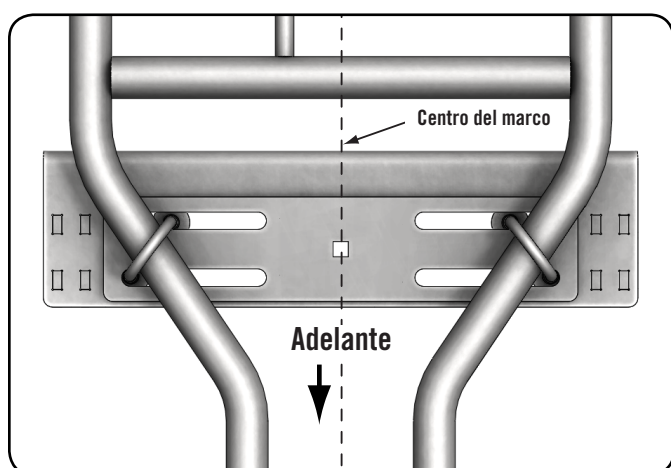


Figura 17 -Colocación del soporte en tubo redondo : Vista de arriba (Configuraciones del marco variarán)

### NOTA

Si hay una placa protectora instalada y usted no desea removerla, necesitará marcar las locaciones donde los pernos en U serán instaladas y taladre orificios.

3. **Opcional:** Coloque la placa de soporte superior en cima de la placa baja como se muestra en la figura 18. Esto no es requerido pero agrega fuerza al soporte para menos flexión cuando esté arando.
4. Instale el conjunto de placas a los pernos en U usando las arandelas (5.3) y tuercas (5.2) de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm) provistas con el soporte.
5. Centre el soporte en la maquina y apriete todos los pernos de igual forma.

## Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo redondo continuación

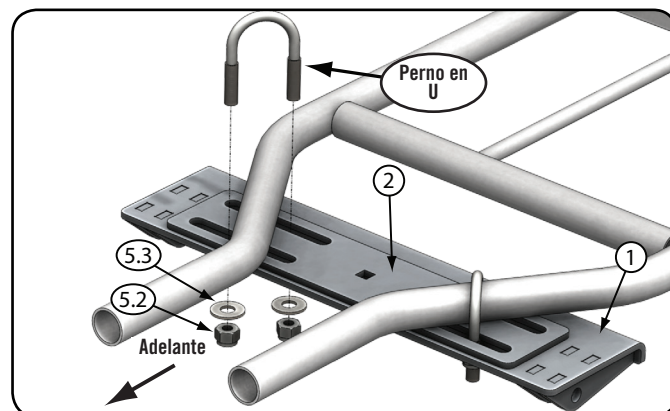


Figura 18 - Instalación del soporte híbrido en marco de tubo redondo



## Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo cuadrado

1. Verifique para ver si los pernos en U se adaptan a su marco del tubo. Si se adaptan, se recomienda que use los pernos en U (vea la instalación en tubo redondo, página 9). Si no se adaptan, proceda al paso 2.
2. Mida el grosor del marco del tubo y placa protectora (si está instalada), vea la figura 19. Luego corte los espaciadores de goma provistos a  $\frac{1}{4}$  in. (6.4 mm) mas largo que el grosor del marco de tubo.

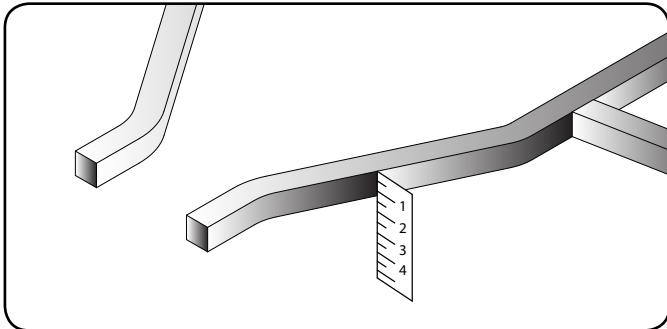


Figura 19 - Medición del marco

3. Coloque la placa superior de soporte (2) sobre el marco en la locación detrás de las llantas donde el marco se enancha. Refiera a la figura 20 para la mejor colocación del sujetador.

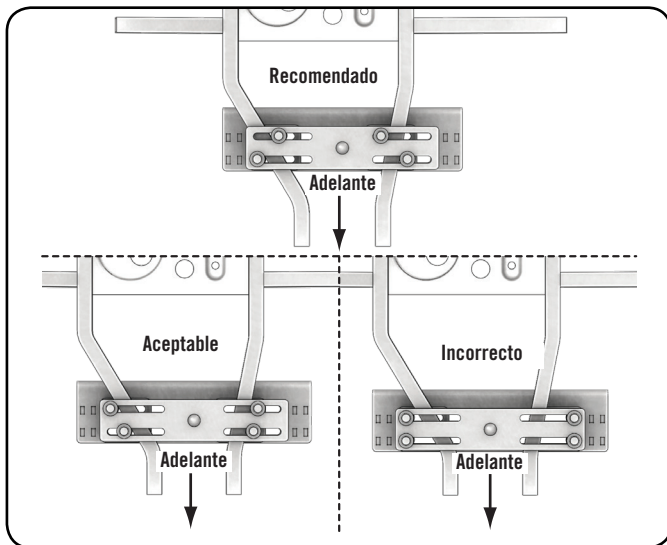


Figura 20 - Colocación del sujetador

4. Determine la locación permitiendo que el soporte esté centrado, lo mas lejos en el marco posible y que los tubos de empuje estén fijados. Mantenga los orificios dentro de la distancia aproximada (26 in. {66 mm}) de la parte delantera de la maquina. Vea la página 8, figura 16.

## Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo cuadrado continuación

5. Instale flojamente la placa de soporte superior (2) y la placa de soporte bajo (1) usando los espaciadores de goma (4), pernos (5.4) de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm), pernos de carruaje (5.5) de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm), y tuercas (5.3) provistas con su soporte.

### NOTA

Si hay una placa protectora instalada y usted no desea removerla, necesitará marcar las locaciones donde los pernos serán instalados y taladre orificios. Instale la herramienta con las cabezas de los pernos hacia el suelo si es posible. Esto no maximizará el libramiento del suelo. Vea la figura 21. Si no, usted puede cortar los pernos después de la instalación.

### NOTA

Si la placa de soporte superior (2) no cabe por causa de una obstrucción, usted puede sustituir las placas espaciadoras (3) por la placa de soporte superior como se muestra en figura 22.

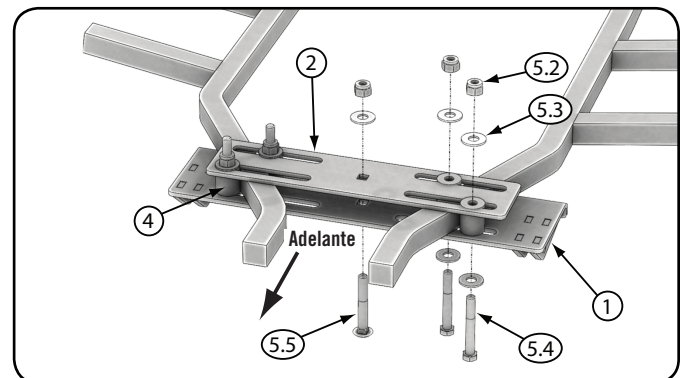


Figura 21 - Instalación de soporte híbrido en tubo cuadrado

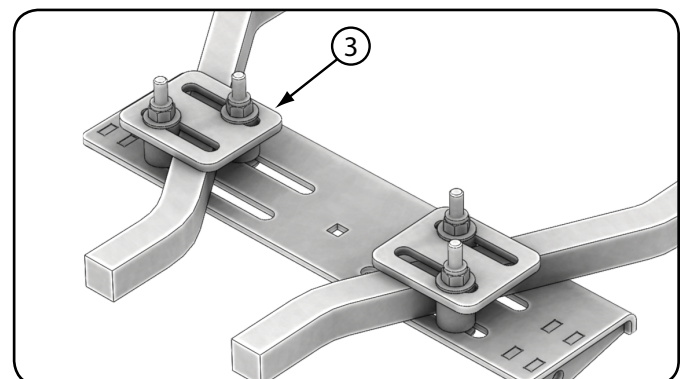


Figura 22 - Instalación de Soporte Híbrido en tubo cuadrado usando placas espaciadoras

# MONTAJE

---

## Instalación del Soporte Híbrido en marco de tubo cuadrado continuación

6. Apriete todos los pernos igualmente. El perno de carruaje solo necesita que estar ajustado a la placa ya que el propósito es de mantener las dos placas de doblarse en el centro.

### **NOTA**

Asegure que los espaciadores de goma estén apretados contra el marco antes de apretar los pernos. Si esto se hace de forma incorrecta, el soporte se puede mover y el arado puede dañar su maquina.

## Instalación del Soporte Híbrido en un Polaris® Sportsman®

1. Mida el grosor del tubo de su marco y placa deslizante (si está instalada), vea figura 23. Luego corte los espaciadores de goma provistos a  $\frac{1}{4}$  in. (6.4 mm) mas largo que el grosor del tubo del marco.

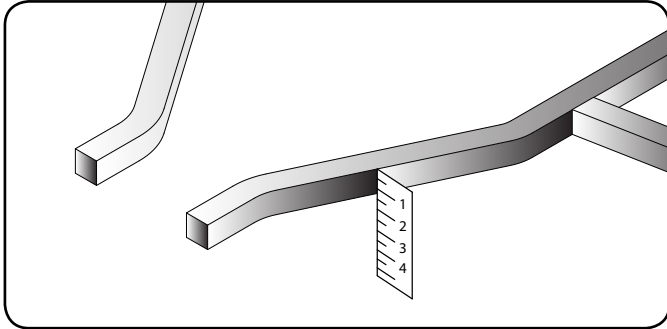


Figura 23 - Medición del marco

2. Coloque la placa del soporte superior (2) sobre el marco en la locación detrás de las llantas donde el marco se enancha. Refiera a la figura 24 para la mejor colocación de sujetador.
3. Determine la locación que permita el soporte que sea centrado, los mas alejado en el marco posible y con los tubos de empuje fijados. Mantenga los orificios de montaje dentro de la distancia aproximada (26 in. {66 cm}) de la parte delantera de su maquina. Vea la página 8, figura 16.

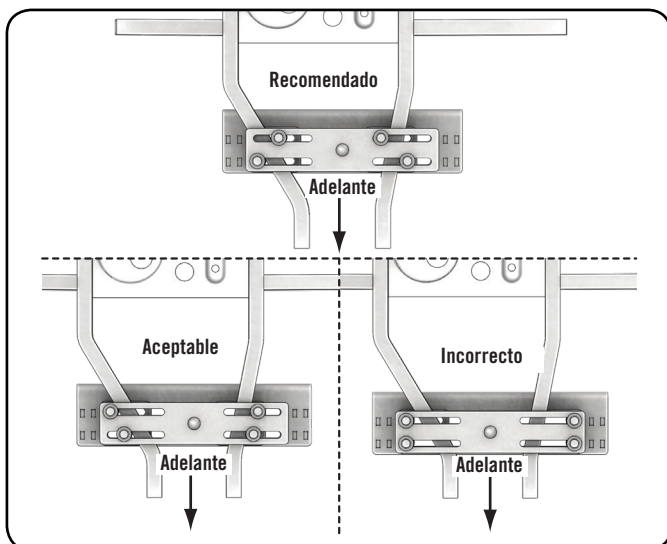


Figura 24 - Colocación del sujetador

4. Instale flojamente la placa de soporte superior (2), 4 placas espaciadoras (3) y la placa de soporte bajo (1) usando los espaciadores de goma (4), pernos (5.4) de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm), pernos de carruaje (5.5) de  $\frac{3}{8}$  in. (9.5 mm), tuercas (5.2) y arandelas (5.3) provistas con su soporte. Vea la figura 25.

## Instalación del Soporte Híbrido en un Polaris® Sportsman® continuación

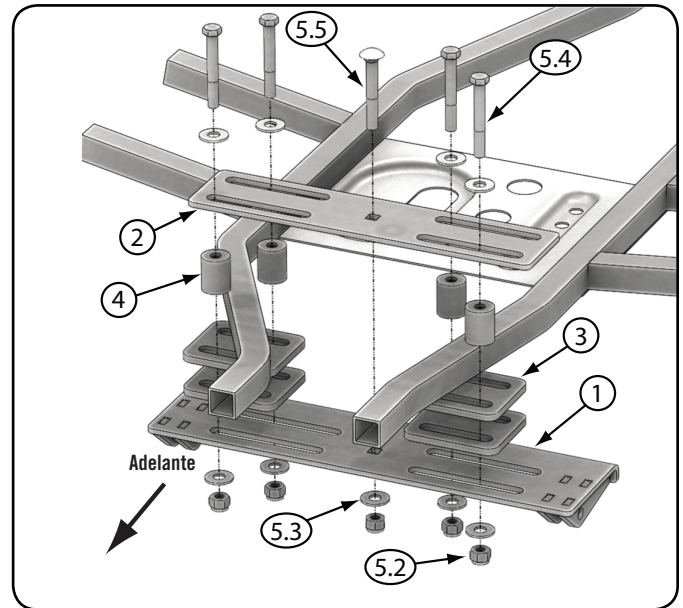


Figura 25 - Instalación del soporte híbrido en un Polaris Sportsman

### NOTA

Si hay una placa protectora instalada y usted no desea removerla, necesitará marcar las locaciones donde los pernos serán instaladas y taladre orificios.

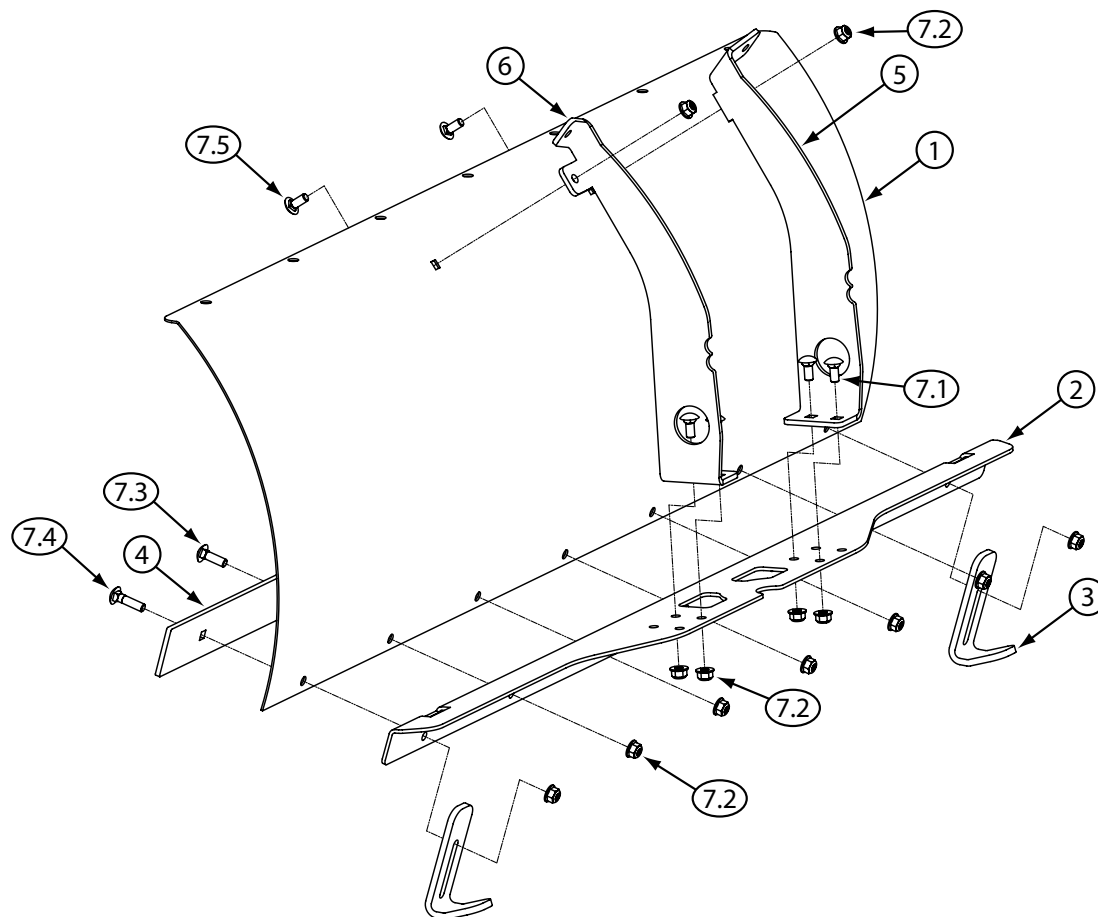
5. Apriete todos los pernos igualmente. El perno de carruaje solo necesita que estar ajustado a la placa ya que el propósito es de mantener las dos placas de doblarse en el centro.

### NOTA

Asegure que los espaciadores de goma estén apretados contra el marco antes de apretar los pernos. Si esto se hace de forma incorrecta, el soporte se puede mover y el arado puede dañar su maquina.

# ESPECIFICACIONES

## Diagrama de partes de la cuchilla

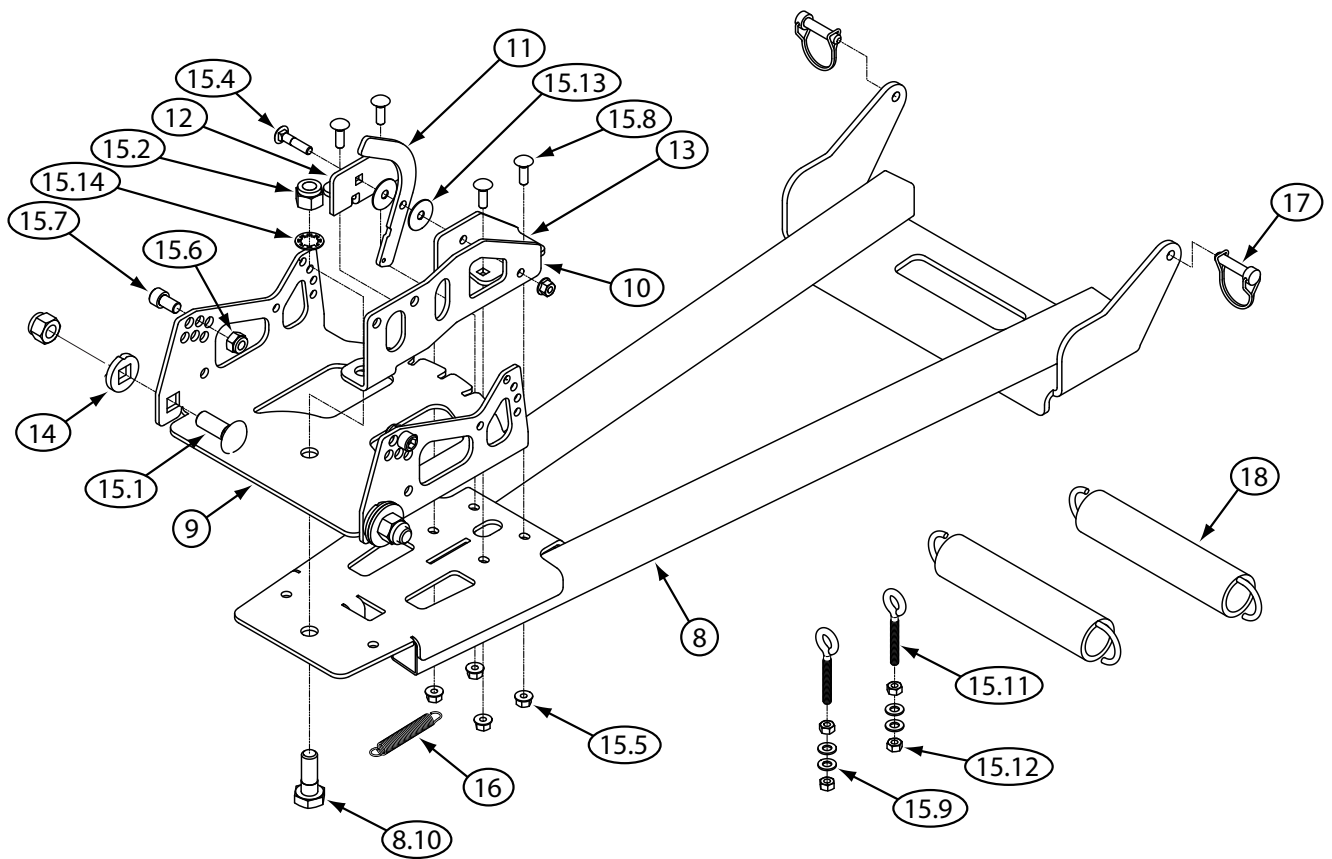


### Lista de partes de la cuchilla

#	Número de parte	Descripción	Ctd
1	105526	Cuchilla	1
2	105528	SopORTE de apoyo de la cuchilla	1
3	105158	Pata de la cuchilla	2
4	105538	Barra de desgaste reversible de la cuchilla	1
5	105113	Refuerzo de la cuchilla - lado derecho	1
6	105114	Refuerzo de la cuchilla - lado izquierdo	1
7	HK-142	Juego de herramienta	1

#	Número de parte	Descripción	Ctd
7.1	CB-ZP-0313-18-0_75	5/16-18 x 3/4 perno de carruaje, acero, chapado de zinc	4
7.2	HNFN-ZP-0313-18	5/16-18 tuerca hexagonal de nyloc de brida, Gr5, chapado de zinc	13
7.3	CB-ZP-0313-18-1_00	5/16-18 x 1.00 perno de carruaje, acero, chapado de zinc	5
7.4	CB-ZP-0313-18-1_25	5/16-18 x 1 1/4 perno de carruaje, acero, chapado de zinc	2
7.5	CBSN-ZP-0313-18-0_75	5/16-18 x 3/4 perno de carruaje de cuello corto, acero, chapado de zinc	2

## Diagrama de partes del tubo de empuje



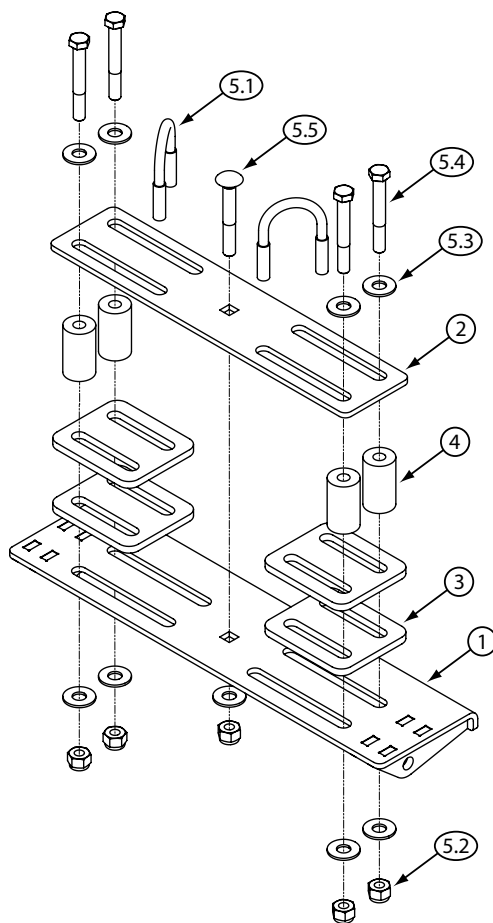
## Lista de partes de los tubos de empuje

#	Número de parte	Descripción	Ctd
8	105102	Soldadura del tubo	1
9	105087	Placa de pivote	1
10	105088	Placa de enganche	1
11	105089	Mango de pivote	1
12	105094	Placa del mango lado izquierdo	1
13	105099	Placa del mango lado derecho	1
14	105214	Cojinete del ajuste	2
15	HK-143	Juego de herramienta	1
15.1	CB-ZP-0625-11-1_50	$\frac{5}{16}$ "-11 x $1\frac{1}{2}$ " perno de carruaje, acero, chapado de zinc	2
15.2	HNNL-ZP-0625-11	$\frac{5}{16}$ "-11 tuerca hexagonal de nyloc STL zinc	3
15.4	CB-ZP-0313-18-1_50	$\frac{5}{16}$ "-18 x $1\frac{1}{2}$ " perno de carruaje, acero, chapado de zinc	1
15.5	HNFL-ZP-0313-18	$\frac{5}{16}$ "-18 tuerca de brida hexagonal, nyloc, chapado de zinc	5
15.6	HNNL-ZP-0437-14	$\frac{7}{16}$ "-14 tuerca hexagonal, nylon tuerca de seguridad de inserción, acero, chapado de zinc	2

#	Número de parte	Descripción	Ctd
15.7	SK-0437-14-0_750	$\frac{7}{16}$ "-14 x $\frac{3}{4}$ " tornillo de cabeza hexagonal, zinc	2
15.8	CB-ZP-0313-18-1_00	$\frac{5}{16}$ "-18 x 1.00 perno de carruaje, acero, chapado de zinc	4
15.9	FW-SAE-ZP-0313	$\frac{5}{16}$ " arandela plana, SAE, acero, chapado de zinc	4
15.10	HB-A325-0625-11-1_75	$\frac{5}{8}$ "-11 x $1\frac{3}{4}$ " perno estructural hexagonal, acero A325	1
15.11	P800249	$\frac{5}{16}$ "-18 x $9/16$ " x $3\frac{3}{8}$ " armella	2
15.12	HN-ZP-0313-18	$\frac{5}{16}$ "-18 tuerca hexagonal, zinc	4
15.13	FEND-ZP-0313-1_25	$\frac{5}{16}$ " x 1.25 arandela del guardabarros, chapado de zinc	2
15.14	LW-ZP-IT-0625	$5/8$ " arandela de seguridad, dentado interno, acero, chapado de zinc	1
16	P800302	Resorte de la palanca de pivote	1
17	P800250	Pasador de seguridad	2
18	P800304	Resorte del arado	2

# ESPECIFICACIONES

## Diagrama de partes del Sistema del Soporte Híbrido



## Lista de partes del Sistema del Soporte Híbrido

#	Número de parte	Descripción	Ctd
1	105112	Soldadura de la placa de soporte bajo híbrido	1
2	105104	Placa de soporte superior híbrido	1
3	105119	Espaciador del soporte híbrido	4
4	P800335	Espaciador de goma del soporte híbrido 1.00 x 1.75	4
5	Hk-144	Juego de herramienta	1
5.1	P800301	3/8"-16 x 1 1/2" x 2 1/2" x 1 1/4" perno en U	2
5.2	Hnnl-Zp-0375-16	3/8-16 tuerca hexagonal de nyloc, acero, zinc	5
5.3	Fw-Uss-Zp-0375	3/8 arandela plana, USS, acero, chapada de zinc	9
5.4	Hc-G5-Zp-0375-16-2_75	3/8-16 x 2 3/4 tornillo de cabeza hexagonal, rosca completa, SAE acero grado 5, chapado de acero	4
5.5	Cb-Zp-0375-16-2_75	3/8-16 x 2 3/4 perno de carruaje, acero, chapado de acero	1