Airflow You Trust

Confined Space Ventilators • Dehumidification

DEHUMIDIFIER

User's Manual & Operating Instructions



MODEL: AMD-100A-115

READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS

WARNING! CALIFORNIA PROPOSITION 65: This product can expose you to chemicals, including lead and lead compounds, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Locating Your Serial Number:
Your serial number can be found on a white label on the back cover of your dehumidifier. For example: **250812779**.
Have your Serial Number ready before calling customer service at 800-641-6996.

Intertek
5027252

PINNACLE CLIMATE TECHNOLOGIES™

Sauk Rapids, MN 56379 USA • Toll Free (800) 779-3267
www.schaeferventilation.com

Americ is a registered trademark of Pinnacle Climate Technologies, Inc.
© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc. All rights reserved. ACDA-400

BEFORE YOU START

- ⚠ Please read all instructions carefully.
- ⚠ Retain these instructions for future reference.
- ⚠ Read through each step carefully and follow the proper order.
- ⚠ Always place the dehumidifier on a flat, steady and stable surface.
- ⚠ Keep all small parts and packaging materials for this product away from babies and small children as they pose a serious choking hazard.

SAFETY INSTRUCTIONS AND INTENDED USE

1. The appliance shall be connected only to a power supply whose voltage, frequency, and electrical rating correspond to the information specified on the product identification rating label.
2. Adequate supervision shall be provided when the appliance is used by or near children, elderly persons, or individuals with reduced physical, sensory, or mental capabilities. The appliance shall not be used as a toy.
3. The appliance shall not be operated if the power supply cord or plug is damaged. If the supply cord is damaged, it must be replaced by qualified service personnel or equivalent authorized persons to avoid hazard.
4. This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory, or mental capabilities, or by persons lacking experience or knowledge, unless they are supervised or instructed in the safe operation of the appliance by a person responsible for their safety.
5. To reduce the risk of electric shock, the appliance and flexible power cord shall not be exposed to water, liquids, or moisture.
6. The appliance shall be switched off and disconnected from the mains supply when not in use and before assembly, disassembly, or cleaning.
7. Objects shall not be placed on the appliance, and the air inlet and outlet openings shall not be obstructed. The appliance shall not be operated in close proximity to walls, curtains, or other obstructions that may restrict airflow.
8. Only attachments or accessories supplied or recommended by Pinnacle Climate Technologies shall be used. The use of other accessories may result in injury or damage to property.
9. This appliance is intended for normal light commercial use only and shall not be used for purposes other than its intended application.
10. The appliance shall not be disassembled, modified, or repaired by the user.
11. The appliance shall not be operated on conductive or metal surfaces.
12. The appliance shall not be used in environments that are artificially heated, excessively humid, or otherwise classified as hazardous.
13. The appliance shall not be cleaned using organic solvents, flammable liquids, or corrosive substances.
14. This instruction manual forms an integral part of the appliance and shall be retained for the life of the product. The manual must accompany the appliance in the event of transfer of ownership or when servicing is required.
15. The appliance shall be installed in accordance with national wiring regulations.
16. The installation of the appliance and the refrigerant unit must only be made by manufacturer's service personnel or suitably qualified person.
17. The unit must be installed by qualified personnel with a capability certificated for handling R32 refrigerant. Refer to regulation and laws in use on installation location.

⚠ WARNING DO NOT OBSTRUCT THE AIR INLET OR OUTLET

READ AND SAVE THESE SAFETY INSTRUCTIONS

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SAFETY WARNING

READ AND UNDERSTAND BEFORE OPERATING

SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ **WARNING:** Do NOT alter or modify your unit in any way. Use only replacement parts authorized by Pinnacle Climate Technologies, Inc. Modifications or use of unapproved parts could create a hazard and will void your warranty. Contact your authorized distributor for assistance. To reduce the risk of fire, electric shock, or injury to persons, Do **NOT** use replacement parts that have not been recommended by the manufacturer (e.g. parts made at home using a 3D printer).

⚠ **WARNING! EXPLOSION OR COMBUSTION HAZARD DUE TO FLAMMABLE REFRIGERANT.**

- Do NOT drill into or braze the dehumidifier.
- Do NOT attempt to service the refrigeration system. Only authorized service personnel should service or decommission the refrigeration system.
- Be aware that refrigerant gases can be odorless.
- Do not pierce or burn.



⚠ **WARNING! ELECTRIC SHOCK HAZARD, ROTATING FAN, HOT SURFACE HAZARDS.**

- Unplug unit before opening cover for cleaning or servicing.
- Unit must be grounded.
- Inspect the power cord before use. If cord is damaged, Do NOT use. Always grasp the plug (not the cord) to unplug.
- Insert three-prong plug on power cord into a matching electrically grounded outlet. Do NOT use an adapter. Never cut off third prong. Do NOT use an extension cord.
- The unit must be operated on a 115V/60Hz circuit protected by a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) device.
- Keep motor and wiring dry.
- Do NOT attempt to repair the unit. For Authorized Service Centers, contact Customer Service at 800-641-6996.

NOTICE: Do NOT use in environments where corrosive chemicals are present, such as chlorine.

NOTICE: The unit should not be used by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they are given supervision or instruction. Children should not be allowed to play with the unit.

For proper disposal, this unit should be taken to a recycling entity authorized to process refrigeration equipment.

CONTAINS:
FCC ID 2ADHKWINC3400; IC 20266-ATWINC3400, CAN-ICES-003(B)/MB-003(B).

SPECIFICATIONS

Model	AMD-100A-115	**Input Power**	709 Watts
Power Source	115VAC, 60Hz	**Refrigerant**	R32, 13.05oz
Capacity (80°F, 60%RH)	100 Pints per Day	**Maximum Design Pressures**	550psi(H), 260psi(L)
Capacity (90°F, 90% RH)	219 Pints per Day	**BCSC**	15 Amps
Efficiency	2.78L/K Wh	**Compressor Input**	RLA: 6.25A / 2w: 42.5A
Input Current	6.37 Amps	**Fan Motor Power**	1.3A / 0.21HP

Minimum room area (operating or storage), 43 ft^2 (4m^2).

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

CONTROLS AND OPERATIONS

SET UNIT UPRIGHT

IMPORTANT: Do NOT transport or store the unit lying flat. If the unit is placed horizontally, compressor oil can seep into the refrigerant coils, reducing performance and potentially causing damage. If the unit has been on its side, stand it upright and allow it to remain in that position for at least 30 minutes before powering it on.

POSITIONING THE DEHUMIDIFIER

For optimal performance, operate the dehumidifier in a closed space. Keep all doors and windows shut to maximize moisture removal. Position the unit so airflow is unobstructed—avoid placing it near objects that could block air intake or exhaust.

EXTEND THE HANDLE

To release the handle, rotate the handle adjust knobs counter-clockwise, lift the handle into position, then rotate the knob back to lock it securely. (See ***Figure 1***).

IMPORTANT: Do NOT use the extended handle to lift the unit or as a tie-down point during transport. Doing so may damage the handle attachment points.

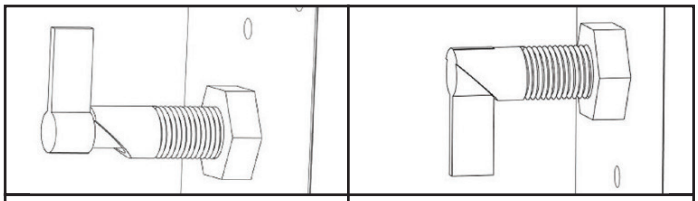
SET UP THE DRAIN HOSE

This unit automatically pumps out collected water. It includes a quick-connect fitting for the provided drain hose. Unwrap the entire hose and place the open end in a sink, drain, bucket, or to the outdoors—anywhere water can safely discharge. If using a container, check it often to prevent overflow.

IMPORTANT: Fully uncoil and straighten the hose. Do NOT leave any section coiled, and ensure the hose end is no more than 15 ft (4.6 m) above the unit's base. Inspect for kinks or blockages, as these can stop water flow and trigger an error message.

PLUG IN THE ELECTRICAL CORD

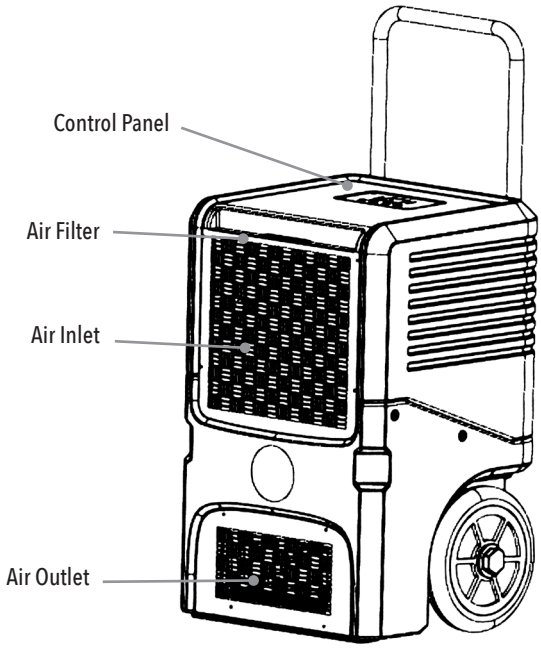
Connect the dehumidifier to a GFCI-protected 115-volt outlet rated for adequate capacity.

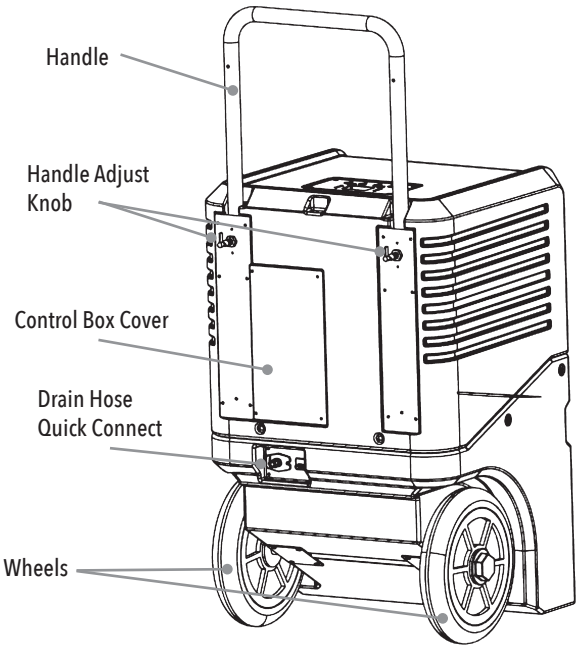


Handle is unlocked and adjustable when in this position.	Handle is locked in this position.

Figure 1

FEATURES





SET UP AND OPERATIONS

READ ALL INSTRUCTION TO PREVENT SYSTEM DAMAGE

- For proper operation, the air inlet openings, air outlet openings, and drainage hose **shall not be obstructed at any time**.
- After transportation to the job site, the appliance **shall remain powered OFF for a minimum of 30 minutes** before being switched ON to allow the refrigerant system to stabilize.
- The appliance **shall not be switched OFF by disconnecting the power supply cord**. Power shall be turned OFF using the designated control or switch.
- Allow the system fan to complete its **60 second cycle** before unplugging.
- After the appliance has been switched OFF, a **minimum waiting period of three (3) minutes** shall be observed before moving or restarting the unit..

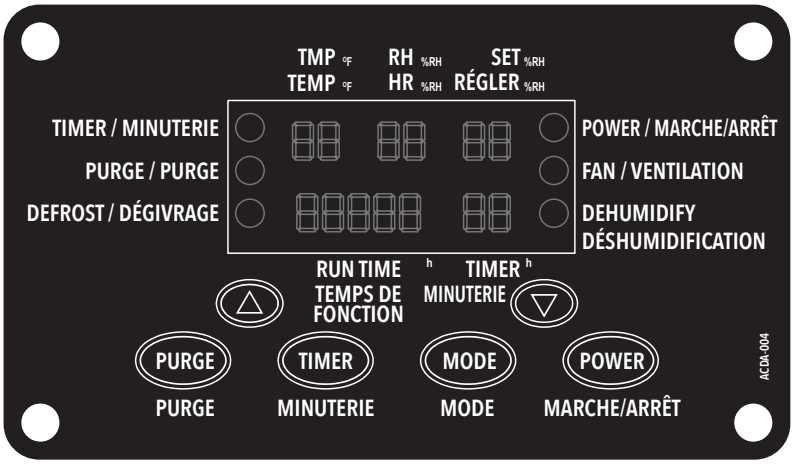
INSTALLATION AND OPERATING ENVIRONMENT REQUIREMENTS

1. The appliance **shall be operated only in an enclosed area**. All doors, windows, and other openings to external areas **shall be closed** to achieve maximum water removal efficiency. Do NOT use outdoors.
2. Traffic through the drying area **shall be kept to a minimum** during operation.
3. The dehumidifier **shall be positioned near the center of the room**, away from walls, furnishings, and other obstructions that may restrict airflow.
4. The entire drainage hose **shall be fully uncoiled**. The open end of the hose **shall be placed into a suitable drain, collection container, or directed outdoors**. The drainage hose **shall not be restricted, kinked, or elevated more than 15 ft (4.6 m) above the appliance**.
5. Measures **shall be taken to prevent water accumulation from creating a slip hazard**. If a collection bucket is used, the water level **shall be checked regularly** and emptied as required.

MINIMUM CLEARANCE FROM OBSTRUCTIONS	
FRONT	40″ (101.5 cm)
SIDES	12″ (30.5 cm)
BACK	32″ (81.3 cm)
TOP	48″ (122 cm)

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

HOME SCREEN VIEW



POWER

To start the dehumidifier, press the POWER button. The POWER Indicator Light will illuminate. The display screen will show the humidity level (RH%). The dehumidifier will start at the default humidity setting of 30%RH. To turn dehumidifier off, press the POWER button again to turn the machine off. The fan will continue to run for 1 minute. Do NOT unplug the unit until the fan has stopped.

TIMER

Press the TIMER button, the TIMER Indicator Light will illuminate. Press the UP ARROW or DOWN ARROW to increase or decrease the desired run time. The timer setting is from 0 to 24 hours. Setting the timer to 0 will cancel the TIMER Function.

ARROW UP

Press the UP button to increase the dehumidification setpoint or increase the TIMER Function. You can increase the dehumidification setpoint between 20% - 90% and adjust it in 5% increments. Use the UP button in the TIMER Mode to adjust the time by 1 hour increments.

ARROW DOWN

Press the DOWN button to decrease the dehumidification set point or decrease the TIMER Function. You can decrease the dehumidification set point between 20% - 90% and adjust it in 5% increments. Use the DOWN button in the TIMER Mode to adjust the time by 1 hour increments.

PURGE (Manual Mode)

Press the PURGE button to manually place the unit into Purge Mode which will drain the water from the unit by the built-in pump. Once the pump stops, the PURGE light will go off within 60 seconds. Do this before shutting off the unit and moving it. The unit will automatically go into the PURGE Mode on its own during usage, the PURGE light will not illuminate.

PURGE *(Automatic Mode)*

The PURGE Indicator Light will illuminate when the unit goes into Automatic Purge Mode and will drain the water automatically from the unit by the built-in pump. Once the pump stops, the PURGE light will go off within 60 seconds.

MODE

Pressing the MODE button will change the unit operation from DEHUMIDIFY Mode to the FAN ONLY Mode. The DEHUMIDIFY or FAN Indicator light will illuminate based on the mode it is in.

DEFROST INDICATOR LIGHT

When the dehumidifier goes into a defrost cycle, the DEFROST Indicator Light will blink. The unit will continue to run the fan, but the dehumidification process will not start until the DEFROST Mode is completed.

RUNTIME COUNTER

The RUNTIME COUNTER shows the amount of time, in hours, that the unit has operated. To reset the RUNTIME COUNTER, press and hold the TIMER Button until the RUNTIME COUNTER starts flashing. Press and hold the TIMER Button again until the time resets.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

END OF JOB PROCEDURE

To minimize the chance of water spillage when moving the unit, follow these steps to ensure all water is removed:

STEPS*:*

1. Do NOT turn off or move the unit until the purge cycle is finished.
2. Gently rock the unit so any remaining water on internal surfaces flows into the sump.
3. Press the **PURGE** key again. After the purge cycle completes, turn the unit off.
4. Disconnect the external drain hose, drain it carefully, coil it, and store it in the tray on top of the unit.

IMPORTANT:

- The unit will finish its defrost cycle even if turned off but still plugged in. If unplugged during defrost, excess water may collect and leak when moved.
- For complete drainage during purging, keep the unit upright on a level surface.

TRANSPORT AND STORAGE

IMPORTANT:

- Before moving, transporting, or storing the unit, complete the purge process and properly stow the hose and power cord as outlined in the **"End of Job"** section.
- Handle the unit with care—Do NOT drop, throw, or place it where it could fall. Rough handling may damage the dehumidifier, create safety hazards, or void the warranty.
- The appliance shall be stored in a room without continuously operating ignition sources (for example: Open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater.

GUIDELINES*:*

1. Keep away from ignition sources, combustible gases, electric heaters, and open flames.
2. Do NOT expose the control panel to moisture, snow, or rain.
3. Store and transport the unit securely to prevent impact damage to internal components.
4. Ensure the unit is properly secured during transport to avoid sliding and potential injury to vehicle occupants.
5. Always transport and store the unit upright—never on its front, sides, or back. This prevents residual moisture from leaking or flowing into areas outside the pump.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

AUTO DRAINAGE AND CLEANING

DISCONNECT FROM POWER SUPPLY BEFORE CLEANING AND PERFORMING MAINTENANCE

AUTO DRAINAGE

Once the water drainage hose is attached to the dehumidifier, the unit will automatically pump water into a suitable drain, collection container, or directed outdoors. It will also happen when the PURGE Button is pressed.

ALWAYS run the PURGE Mode before transporting the unit or putting it away into storage.

CLEANING THE UNIT

Clean the outer housing with a soft damp cloth. Do NOT submerse or place water directly onto the unit or control panel.

Do NOT use chemical solvents such as benzene, alcohol, gasoline or other heavy-duty cleaners. This may damage the surface of the unit.

CLEANING THE FILTER

The filter will collect dust, dirt and other debris. The filter is reusable and will need periodic cleaning. It is advised to clean before and after use, and before storing the unit.

1. Pull the air filter up and out of the top of the dehumidifier
2. Use a vacuum cleaner to remove surface dust and debris on the surface of the filter.
3. If needed, immerse the filter into warm water along with a gentle detergent such as dish soap.
4. Rinse filter and allow to dry before use.
5. Replace filter back into the unit. Never run the unit without the filter in place.

Replace Filter if damaged, Do NOT use.

⚠ **WARNING!** Do not use means to accelerate the defrosting process or to clean, other than those recommended by the manufacturer.

⚠ **WARNING! Electric Shock Hazard** Always unplug the unit before cleaning or servicing.

SERVICING

⚠ **WARNING** FOLLOW THESE WARNINGS WHEN SERVICING OR REPAIRING THE DEHUMIDIFIER. THIS UNIT USES R32 REFRIGERANT. R32 IS A FLAMMABLE REFRIGERANT. IF REFRIGERANT LEAKS AND COMES IN CONTACT WITH FIRE OR A HOT SURFACE, THERE IS A RISK OF FIRE.
⚠ **WARNING** SERVICING SHOULD ONLY BE DONE BY A LICENSED PROFESSIONAL.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SAFETY PRECAUTIONS

Prior to servicing systems containing flammable refrigerant, perform safety checks to ensure that the risk of ignition is minimized. For repairs to the refrigeration system, the following precautions shall be taken prior to working on the system.

1. **WORK PROCEDURE** Work shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimize the risk of flammable gas or vapor being present while work is performed.
2. **GENERAL WORK AREA** All workers performing work near or in the vicinity of the area shall be notified and instructed on the nature of the work being performed. The area around the workspace shall be sectioned off. Avoid performing maintenance on the dehumidifier in a confined space.
3. **CHECKING FOR PRESENCE OF REFRIGERANT** The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to work being done and during work, to ensure the technician is aware of potentially toxic or flammable atmospheres. Ensure the leak detector that is being used is suitable for use with all applicable flammable refrigerants, i.e. no sparking, adequately sealed or intrinsically safe.
4. **PRESENCE OF FIRE EXTINGUISHER** If any hot work is to be conducted on the refrigeration equipment or any associated parts, an appropriate fire extinguisher shall be available. Use a dry powder or CO2 fire extinguisher adjacent to the charging area.
5. **NO IGNITION SOURCES** No person carrying out work in relation to the refrigerant system which involves exposing any pipework that contains or has contained flammable refrigerant shall use any source of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing or disposal, during which flammable refrigerant can possible be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment is to be surveyed to make sure there are no flammable hazards or ignition risks. “No Smoking” signs shall be displayed.
6. **VENTILATED AREA** Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.
7. **CHECKS TO THE REFRIGERATION EQUIPMENT** Where electrical components are being charged, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times the manufacturer’s maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt, consult the manufacturer’s technical department for assistance.

The following checks shall be applied to installations using flammable refrigerants:

- The charge size is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed;
- The ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed;
- If an indirect refrigerant circuit is being used, the secondary circuit shall be checked for the presence of refrigerant;
- Marking to the equipment continues to be visible and legible. Markings and signs that are illegible shall be corrected;
- Refrigeration pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.

8. **CHECKS TO ELECTRICAL DEVICES** Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with.

If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, an adequate temporary solution shall be used.

This shall be reported to the owner of the equipment so all parties are advised.

Initial safety checks shall include:

- Those capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking’
- That there is no live electrical components and wiring exposed while charging, recovering or purging the system;
- That there is continuity of earth grounding

9. **REPAIRS TO SEALED COMPONENTS** Sealed electrical components shall be replaced. Repair to intrinsically safe components. Intrinsically safe components must be replaced.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

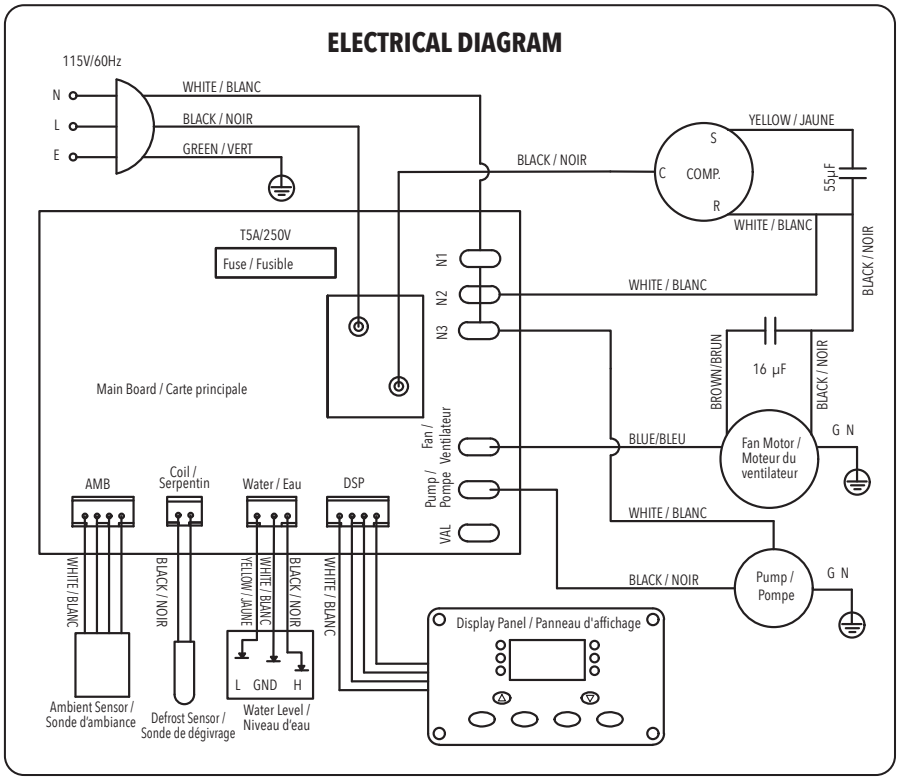
SAFETY PRECAUTIONS CONTINUED

⚠ **WARNING** Appliance shall be installed, operated, and stored in a room with a floor area larger than 43 ft² (4 m²). Do NOT install the unit in a place where inflammable gas may leak.

NOTE: The manufacturer may provide other suitable example or may provide additional information and about the refrigerant odor.

10. **CABLING** Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects. The check shall also consider the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.

WIRING DIAGRAM



⚠ WARNING RISK OF FIRE - FLAMMABLE REFRIGERANT USED

Consult a repair manual / owner's guide before attempting to service this product.
All safety precautions must be followed.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE(S)	SOLUTION
No display and unit does not operate	1. Unit is not turned ON 2. No power to machine	1. Press the POWER Button 2. Plug in unit; check power cord connection at wall outlet 2. Reset GFCI 2. Check electrical circuit for power
Display is on, but does not operate	1. Unit is in STANDBY Mode 2. RH is below setpoint 3. Unit is in PURGE or DEFROST Cycle 4. There was a brief power outage	1. Press the POWER Button to start the unit 2. Press the DOWN ARROW to lower the RH% Setting 3. Wait for the PURGE or DEFROST Cycle to finish 4. The unit has a 3-minute restart delay function to protect the compressor
Water drips out when moving unit	1. Unit was unplugged before purging was complete	1. Purge unit before moving or storing
Unit operating, but room not dry	1. Not enough time to dry 2. Poor air movement in room 3. Excessive moist air infiltration	1. Make sure MODE is set to DEHUMIDIFY 2. Allow more time for drying 2. Increase air movement with air movers 3. Seal off area to reduce infiltration
Unit collect too little water	1. Room is dry 2. Room temperature is too low 3. Filter is clogged 4. Coils are dirty	1. Confirm humidity level with hygrometer 2. Increase room temperature 3. Check filter, clean or replace as necessary 4. Check coils, clean as necessary and replace filter
E1 Error Code	1. Air inlet temperature and humidity sensor not working	1. Make sure sensor is clean of any debris 1. Replace sensor
E2 Error Code	1. Coil is frozen 2. Coil Sensor Error	1. Not enough airflow over coil, clean filter and check for any obstructions 2. Make sure Coil Sensor id placed properly 2. Replace Sensor
E4 Error Code	1. No Dehumidification	1. Be sure there is an uninterrupted power supply to unit 1. Make sure the discharge of the unit is 40” away from obstructions 1. Check the refrigeration system and replace refrigerant
FU Error Code	1. Water Tank is Full 2. Water Tank Sensor is not working	1. Be sure drainage hose is properly attached 1. Be sure drainage hose is not kinked or blocked 1. Press PURGE Button and look for drainage 2. Replace Water Tank Sensor or Pump if it is no longer working
If the problem you are experiencing is not listed here, contact our Customer Services toll free at 800-641-6996 for further assistance.		

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SERVICE TECHNICIANS

FOR SERVICE TECHNICIANS ONLY

Qualification of workers

Every working procedure that affects safety means shall only be carried out by competent persons.
Examples for such working procedures are:
- Breaking into the refrigerating circuit;
- Opening of sealed components;
- Opening of ventilated enclosures.

Mandatory Safety Procedures for Servicing Dehumidifiers Containing R32 Refrigerant

General Safety Requirements

- Detection of flammable refrigerants. Inspect the work area to confirm there are no ignition sources present, including open flames or other potential triggers. Ensure that leak detection equipment is properly calibrated for R32 and set to an appropriate percentage of the LFL.
- Leak detection fluids are also suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipework.
- If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/ extinguished.
- If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak. Removal of refrigerant shall be according to Removal and evacuation.
- Post clear **"No Smoking"** signage.
- Review and follow component inspection procedures before servicing electrical parts. This includes confirming capacitors are fully discharged, verifying bonding continuity, and ensuring no wiring or electrical components are exposed.
- Disconnect electrical power prior to beginning any repair work.

Detection of flammable refrigerants

- Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame shall not be used).
- The following leak detection methods are deemed acceptable for all refrigerant systems.
  - **Electronic leak detectors** may be used to detect refrigerant leaks, but in the case of FLAMMABLE REFRIGERANTS, the sensitivity may not be adequate, or may need recalibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for refrigerant used. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed, and the appropriate percentage of gas (25% maximum) is confirmed.
  - **Leak detection fluids** are also suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.
  If a leak is suspected, all naked flames shall be removed/extinguished.
  If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote for the leak. Removal of refrigerant shall be according to **Removal and evacuation.**

Removal and Evacuation

When breaking into the refrigerant circuit to make repairs - or for any other purpose - conventional procedures shall be used. However, for flammable refrigerants it is important that best practice be followed, since flammability is consideration. The following procedure shall be adhered to:
- safely remove refrigerant following local and national regulations;
- evacuate;
- purge the circuit with inert gas (optional for A2L);
- continuously flush or purge with inert gas when using flame to open circuit; and
- open the circuit.

The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders if venting is not allowed by local and national codes. For appliances containing flammable refrigerants, the system shall be purged with oxygen-free nitrogen to render the appliance safe for flammable refrigerants. This process might need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for purging refrigerant systems.
For appliances containing flammable refrigerants, refrigerants purging shall be achieved by breaking the vacuum in the system with oxygen-free nitrogen and continuing to fill until the working pressure is achieved, then venting to atmosphere, and finally pulling down to a vacuum (optional for A2L). This process shall be repeated until on refrigerant is within the system (optional for A2L). When the final oxygen-free nitrogen charge is used, the system shall be vented down to atmospheric pressure to enable work to take place. The outlet for the vacuum pump shall not be close to any potential ignition sources, and ventilation shall be available.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SERVICE TECHNICIANS CONTINUED

Charging Procedures

In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed.

- Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment, Hoses or lines shall be as short as possible to minimize the amount of refrigerant contained to them.
- Cylinders shall be kept in appropriate position according to the instruction.
- Ensure that the **REFRIGERATING SYSTEM** is earthed prior to charging the system with refrigerant.
- Label the system with charging in complete (if not already).
- Extreme care shall be taken not to overfill the **REFRIGERATING SYSTEM**.

Prior to recharging the system, it shall be pressure-tested with the appropriate purging gas.
The system shall be leak-tested on completion of charging but prior to commissioning. A Follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

Refrigerant Handling Procedures

- Adhere to all safety protocols for refrigerant removal and system evacuation. This includes purging the circuit with an inert gas, opening the system by cutting or brazing, and recovering refrigerant into approved recovery cylinders.
- If national regulations prohibit venting, purge the system with oxygen free nitrogen. If nitrogen is used, release system pressure only to atmospheric levels.
- Ensure the vacuum pump exhaust outlet is positioned away from any possible ignition sources.

REQUIREMENTS BEFORE DECOMMISSIONING UNITS CONTAINING R32 REFRIGERANT

- Confirm that all required PPE is available, correctly worn, and that the technician is fully trained on the equipment.
- Ensure the recovery process is supervised by a qualified individual.
- Verify that electrical power is available prior to decommissioning, and electrically isolate the system as needed.
- Recover refrigerant safely. Collect oil and refrigerant samples if analysis may be required before reusing recovered refrigerant.
- Ensure appropriate equipment is available for handling refrigerant cylinders. All cylinders and recovery devices must comply with applicable standards.
- Use only cylinders designated and labeled for R32, and verify that enough cylinders are on hand to hold the entire charge.
- Evacuate cylinders before use.
- Confirm recovery equipment is in proper working condition and that operating instructions are accessible.
- Make sure calibrated weighing scales are available. Inspect hoses to ensure they are in good condition and equipped with leak free disconnect couplings.
- Verify that the recovery machine is functioning correctly and that all potential ignition sources are fully sealed.
- Ensure there is no risk of cross contamination between different refrigerants in cylinders or recovery equipment.
- Confirm that compressors and compressor oil are thoroughly evacuated before removal. If the compressor is being returned to the supplier, make sure it is evacuated prior to shipment.
- Safely drain compressor oil when required.

DECOMMISSIONING PROCEDURE

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely. Prior to the task being carried out, and oil and refrigerant sample shall be taken in case analysis is required prior to re-use of recovered refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced.

A. Become familiar with the equipment and its operation.
B. Isolate system electrically.
C. Before attempting the procedure, ensure that:
   - mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders;
   - all personal protective equipment is available and being used correctly;
   - the recovery process is supervised at all times by a competent person;
   - recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards.
D. Pump down refrigerant system, if possible.
E. If a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various part of the system.
F. Make sure the cylinder is situated on the scales before recovery takes place.
G. Start the recovery machine and operate in accordance with instructions.
H. Do not overfill cylinders (no more than 80% volume liquid charge).
I. Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SERVICE TECHNICIANS CONTINUED

J. When the cylinder have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off.

K. Recovered refrigerant shall bot be charged into another **REFRIGERATING SYSTEM** unless it has been cleaned and checked.

⚠ WARNING!

EXPLOSION OR FIRE HAZARD – FLAMMABLE REFRIGERANT

- Keep away from ignition sources, combustible gases, electric heaters, and open flames.
- Do **NOT** drill into or braze the dehumidifier.
- Do **NOT** attempt to service the refrigeration system. Only authorized service center personnel should perform maintenance or decommissioning.
- Refrigerant gases may be odorless—exercise caution.

⚠ WARNING!

RISK OF DUST AND CONTAMINANT EXPOSURE

- Wearing a respirator mask and gloves is recommended.
- If the unit has been exposed to hazardous contaminants, clean and sanitize thoroughly before reuse.

NOTICE:

This unit contains sensitive electronic sensors. Protect sensors and wiring from damage and avoid contact with water or cleaning solutions.

LABELING

Equipment shall be labeled stating that it has been decommissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. For appliances containing **FLAMMABLE REFRIGERANTS**, ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains **FLAMMABLE REFRIGERANT.**

DD.13 RECOVERY

When removing refrigerant from a system, either for servicing or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.
When transferring refrigerant into cylinders, endure that our appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct number of cylinders for holding the total system charge is available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labeled for that refrigerant (i.e. special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure-relief valve and associated shut-off valves in good working order. Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible cooled before recovery occurs.
The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of the flammable refrigerant. If in doubt, the manufacturer should be consulted. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order. Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition.
The recovery refrigerant shall be processed according to local legislation in the correct recovery cylinder, and the relevant waste transfer note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.
If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The compressor body shall not be heated by an open flame or other ignition sources to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

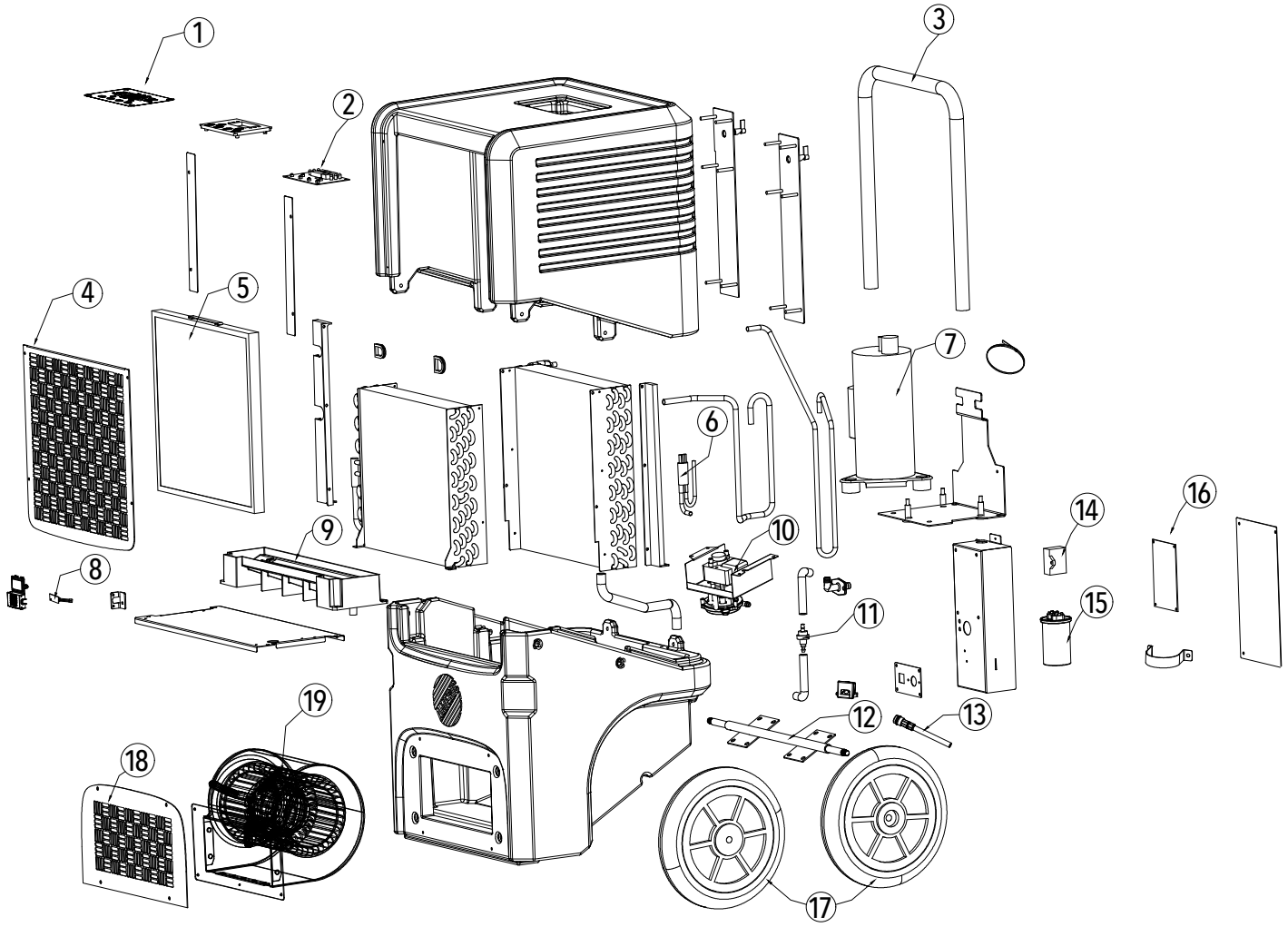
SPECIFICATIONS

Name	AMD-100A-115
Water removal AHAM @80°F/60% RH (26.7°C/60%RH)	100 pts. | 47.3 L / day
Water removal saturation @90°F/90% RH (32.2°C/90%RH)	219 pts. | 103.6 L / day
Water removal low grain @80°F/20% RH (26.7°C/20%RH)	9 pts. | 4.3 L / day
Process air (max.)	320 CFM | 544 CMH
Max. Oper. Temp.	104°F | 40°C
Dimensions (W x H x D)	32.1 x 19.8 x 20.0 in. | 81.5 x 50.3 x 50.8 cm
Use Weight (w/ cord & hose)	99 lbs. | 44.9 kg
Amps @80°F/60% RH (26.7°C/60%RH)	6.37A
Input Current (104°F/35%RH | 40°C/35%RH)	7.8A
Power	115V, 60Hz, 709W
Refrigerant	R32, 13.05 oz (0.37 kg)
Max. use altitude	10,000 ft. | 3 km
Operating range	33°F — 100°F | 1°C — 38°C
Noise level (avg.)	53 dB
Drain hose	40 ft. | 12.2m
Power cord	25 ft. | 7.6 m
Construction	Rotomolded shell
Safety	Conforms to UL STD 60335-1 & 60335-2-40 Certified to CSA STD. C22.2 No. 60335-1 & 60335-2-40

Specifications are subject to change without notice. Some values may be approximate.
**Fan speed varies automatically for optimized performance*

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

EXPLODED VIEW



PARTS LIST

#	Description
1	Display Cover w/Description
2	Display Panel Assembly
3	Handle
4	Front Intake Grill
5	Filter
6	Refrigerant Filter Assembly
7	Compressor
8	Humidity Sensor Module
9	Water Collection Tray
10	Water Pump Assembly

#	Description
11	Water Level Check valve
12	Axel Assembly
13	Water Discharge Drain Pipe
14	Fan Capacitor
15	Compressor Capacitor
16	Control Circuit Board
17	Wheels
18	Front Discharge Grill
19	Blower Fan

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

PINNACLE CLIMATE TECHNOLOGIES LIMITED WARRANTY

Pinnacle Climate Technologies, Inc. warrants this product to the original retail purchaser only, to be free from defects in material and workmanship for a period of two (2) years from the date of initial delivery. This product must be properly installed, maintained and operated in accordance with the instructions provided.

Pinnacle Climate Technologies, Inc. requires reasonable proof of your date of delivery from an authorized retailer or distributor. Therefore, you should keep your sales slip, invoice or canceled check from the original purchase. This Limited Warranty shall be limited to the repair or replacement of parts, which prove defective under normal use and service within the warranty period, and which **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** shall determine at its reasonable discretion.

This Limited Warranty does not cover any failures or operating difficulties due to normal wear and tear, accident, abuse, misuse, alteration, misapplication, improper installation or improper maintenance and service by you or any third party. Failure to perform normal and routine maintenance on the product, shipping damage, damage related to insects, birds or animals of any kind, and damage due to weather conditions are also not covered.
In addition, the Limited Warranty does not cover damage to the finish, such as scratches, dents, discoloration, rust or other weather damage, after purchase.

All transportation costs for the return of damaged product or parts will be the responsibility of the purchaser.
Upon receipt of the damaged item, **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** will examine the item and determine if defective. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** will repair or replace and return the item, freight pre-paid.

If **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** finds the item to be in normal operating condition, or not defective the item will be returned freight collect. This Limited Warranty is in lieu of all other express warranties. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** disclaims all warranties for products that are purchased from sellers other than authorized dealers or distributors.

AFTER THE PERIOD OF THE THREE (3) YEAR EXPRESS WARRANTY EXPIRES, **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** DISCLAIMS ANY AND ALL IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR APPLICATION. FURTHER, **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** SHALL HAVE NO LIABILITY WHATSOEVER TO PURCHASER OR ANY THIRD PARTY FOR ANY SPECIAL, INDIRECT, PUNITIVE INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** assumes no responsibility for any defects caused by third parties. This Limited Warranty gives the purchaser specific legal rights; a purchaser may have other rights depending upon where he or she lives. Some states Do NOT allow the exclusion or limitation of special, incidental or consequential damages, or limitations on how long a warranty lasts, so the above exclusion and limitations may not apply to you.

Pinnacle Climate Technologies, Inc. does not authorize any person or company to assume for it any other obligation or liability in connection with the sale, installation, use, removal, return or replacement of its equipment, and no such representations are binding on **Pinnacle Climate Technologies, Inc.**

Always be sure to specify the model number and serial number when making any claim with **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** For your convenience, use the space provided below to list this information.

Model No._____

Serial No. _____

Date Purchased _____

All specifications are general in nature and are not intended for specific application purposes.
Pinnacle Climate Technologies accepts no responsibility for variations may be evident in actual products, specifications, pictures and descriptions contained in this publication.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

Un air de confiance

Ventilateurs pour espaces clos • Déshumidification

DÉSHUMIDIFICATEUR

Manuel de l'utilisateur et mode d'emploi



MODÈLE : AMD-100A-115

LIRE ET CONSERVER CE MANUEL POUR CONSULTATION ULTÉRIEURE

AVERTISSEMENT! PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment du plomb et ses composés, reconnus par l'État de Californie comme cause de cancer, de malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Pour plus d'informations, consulter www.P65Warnings.ca.gov.

Repérage du numéro de série :
Le numéro de série se trouve sur une étiquette blanche apposée à l'arrière du déshumidificateur.
Par exemple : **250812779**. Noter le numéro de série avant de contacter le service à la clientèle au 800 641-6996.

Intertek

PINNACLE CLIMATE TECHNOLOGIES™

Sauk Rapids, MN 56379 USA • Numéro sans frais 1 800 779-3267
www.schaeferventilation.com

Americ est une marque déposée de Pinnacle Climate Technologies, Inc.
© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc. Tous droits réservés. ACDA-400

AVANT DE COMMENCER

- ⚠ Lire attentivement toutes les instructions.
- ⚠ Conserver ces instructions pour pouvoir les consulter ultérieurement.
- ⚠ Lire attentivement chaque étape en suivant l'ordre adéquat.
- ⚠ Toujours placer le déshumidificateur sur une surface plane, de niveau et stable.
- ⚠ Garder toutes les petites pièces et les matériaux d'emballage de ce produit hors de portée des bébés et des jeunes enfants, car ils présentent un grave risque d'étouffement.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET UTILISATION PRÉVUE

1. L'appareil doit être raccordé uniquement à une alimentation électrique dont la tension, la fréquence et les caractéristiques électriques correspondent aux informations spécifiées sur l'étiquette d'identification du produit.
2. Une surveillance adéquate doit être assurée lorsque l'appareil est utilisé par ou à proximité d'enfants, de personnes âgées ou de personnes dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites. Cet appareil ne doit pas être utilisé comme un jouet.
3. L'appareil ne doit pas être utilisé si le cordon d'alimentation ou la fiche sont endommagés. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un technicien qualifié ou une personne habilitée afin d'éviter tout danger.
4. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou par des personnes manquant d'expérience ou de connaissances, à moins qu'elles ne soient surveillées ou formées à l'utilisation sécuritaire de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité.
5. Pour réduire les risques de choc électrique, l'appareil et le cordon d'alimentation flexible ne doivent pas être exposés à l'eau, aux liquides ou à l'humidité.
6. L'appareil doit être éteint et débranché du secteur lorsqu'il n'est pas utilisé et avant tout montage, démontage ou nettoyage.
7. Aucun objet ne doit être placé sur l'appareil et les ouvertures d'entrée et de sortie d'air ne doivent pas être obstruées. L'appareil ne doit pas être utilisé à proximité de murs, de rideaux ou d'autres obstacles susceptibles de restreindre la circulation de l'air.
8. Seuls les accessoires fournis ou recommandés par Pinnacle Climate Technologies doivent être utilisés. L'utilisation d'accessoires non compatibles peut entraîner des blessures ou des dommages matériels.
9. Cet appareil est conçu exclusivement pour un usage commercial léger et ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles prévues.
10. L'utilisateur ne doit ni démonter, ni modifier, ni réparer l'appareil.
11. L'appareil ne doit pas être utilisé sur des surfaces conductrices ou métalliques.
12. L'appareil ne doit pas être utilisé dans des environnements artificiellement chauffés, excessivement humides ou classés comme dangereux.
13. L'appareil ne doit pas être nettoyé avec des solvants organiques, des liquides inflammables ou des substances corrosives.
14. Ce manuel d'instructions fait partie intégrante de l'appareil et doit être conservé pendant toute la durée de vie du produit. Le manuel doit accompagner l'appareil en cas de transfert de propriété ou lors d'une réparation.
15. L'appareil doit être installé conformément à la réglementation nationale sur le câblage électrique.
16. L'installation de l'appareil et de l'unité réfrigérante doit être effectuée uniquement par le personnel de service du fabricant ou par une personne dûment qualifiée.
17. L'appareil doit être installé par un personnel qualifié dont les compétences sont certifiées pour la gestion du réfrigérant R32. Se référer à la réglementation et aux lois en vigueur sur le lieu d'installation.

⚠ AVERTISSEMENT : NE PAS OBSTRUER L'ENTRÉE OU LA SORTIE D'AIR

LIRE ET CONSERVER CES CONSIGNES DE SÉCURITÉ.

© 2026 Pinnacle Climate Technologies, Inc.

AVERTISSEMENT

LIRE ET COMPRENDRE CES CONSIGNES AVANT D'UTILISER L'APPAREIL

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

⚠ **AVERTISSEMENT :** Ne JAMAIS modifier l'appareil. Utiliser uniquement des pièces de rechange autorisées par Pinnacle Climate Technologies, Inc. Toute modification ou utilisation de pièces non approuvées peut présenter un danger et annulera votre garantie. Contacter votre distributeur agréé pour obtenir de l'aide. Afin de réduire les risques d'incendie, d'électrocution ou de blessures, **NE PAS** utiliser de pièces de rechange non recommandées par le fabricant (par exemple, des pièces fabriquées à domicile à l'aide d'une imprimante 3D).

⚠ **AVERTISSEMENT! RISQUE D'EXPLOSION OU DE COMBUSTION DÛ AU RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE.**

- NE PAS percer ni braser le déshumidificateur.
- NE PAS essayer d'intervenir sur le système de réfrigération. Seul le personnel de service agréé est habilité à entretenir ou à mettre hors service le système de réfrigération.
- Les gaz réfrigérants peuvent être inodores.
- Ne pas percer ni brûler.



⚠ **AVERTISSEMENT! RISQUE D'ÉLECTROCUTION, VENTILATEUR EN ROTATION, SURFACE CHAUDE DANGEREUSE.**

- Débrancher l'appareil avant d'ouvrir le couvercle pour le nettoyer ou l'entretenir.
- L'appareil doit être mis à la terre.
- Inspecter le cordon d'alimentation avant l'utilisation. Si le cordon est endommagé, NE PAS utiliser l'appareil. Toujours saisir la fiche (et non le cordon) pour débrancher l'appareil.
- Insérer la fiche à trois broches du cordon d'alimentation dans une prise de courant mise à la terre. NE PAS utiliser d'adaptateur. Ne jamais couper la troisième broche. NE PAS utiliser de rallonge.
- L'appareil doit être alimenté par un circuit de 115 V/60 Hz protégé par un disjoncteur de fuite de terre.
- Garder le moteur et le câblage au sec.
- NE PAS essayer de réparer l'appareil. Pour connaître les centres de service agréés, contacter le service à la clientèle au 800 641-6996.

REMARQUE : NE PAS utiliser dans des environnements où des produits chimiques corrosifs, tels que le chlore, sont présents.

REMARQUE : Cet appareil ne doit pas être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou qui manquent d'expérience et de connaissances, sauf sous surveillance ou après avoir reçu des instructions. Ne pas laisser les enfants jouer avec cet appareil.

Pour une mise au rebut appropriée, cet appareil doit être apporté à un organisme de recyclage agréé pour le traitement des équipements frigorifiques.

CONTIENT :
FCC ID 2ADHKWINC3400; IC 20266-ATWINC3400, CAN-ICES-003(B)/MB-003(B).

SPÉCIFICATIONS

Modèle	AMD-100A-115	**Puissance d'entrée**	709 watts
Alimentation	115 V CA, 60 Hz	**Réfrigérant**	R32, 370 g
Capacité (26,7 °C, 60 % HR)	43 litres par jour	**Pressions de conception max.**	38 bars (H), 18 bars (L)
Capacité (32,2 °C, 90% HR)	100 litres par jour	**BCSC**	15 A
Efficacité énergétique	2,78 L/kWh	**Courant d'entrée du compresseur**	RLA : 6,25 A / 2 W : 42,5 A
Courant d'entrée	6,37 A	**Puissance du moteur de ventilateur**	1,13 A / 0,21CV

Surface minimale de la pièce (utilisation ou rangement) : 4 m^2 (43 pi^2).

COMMANDES ET FONCTIONNEMENT

DISPOSER L'APPAREIL À LA VERTICALE

IMPORTANT : NE PAS transporter ni ranger l'appareil couché. Si l'appareil est placé à l'horizontale, l'huile du compresseur peut s'infiltrer dans les serpentins réfrigérants, réduisant les performances et pouvant causer des dommages. Si l'appareil a été couché sur le côté, le redresser à la verticale et le laisser dans cette position pendant au moins 30 minutes avant de le mettre en marche.

POSITIONNEMENT DU DÉSHUMIDIFICATEUR

Pour des performances optimales, utiliser le déshumidificateur dans un espace clos. Garder toutes les portes et fenêtres fermées pour maximiser l'élimination de l'humidité. Placer l'appareil de manière à ce que la circulation de l'air soit dégagée; éviter de le placer près d'objets qui pourraient bloquer l'entrée ou la sortie d'air.

DÉPLOIEMENT DE LA POIGNÉE

Pour déployer la poignée, tourner les molettes de réglage dans le sens antihoraire, soulever la poignée en position, puis tourner les molettes dans l'autre sens pour la verrouiller. (Voir la ***Figure 1***).

IMPORTANT : NE PAS utiliser la poignée télescopique pour soulever l'appareil ni comme point d'arrimage pendant le transport. Cela pourrait endommager les points de fixation de la poignée.

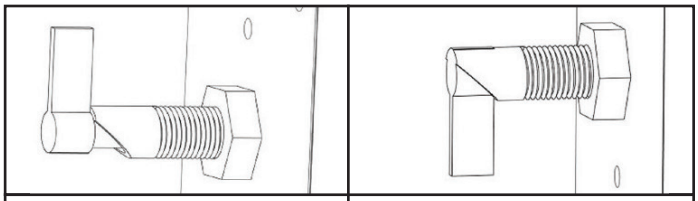
INSTALLATION DU TUYAU D'ÉVACUATION

Cet appareil évacue automatiquement l'eau collectée. Il est équipé d'un raccord rapide pour le tuyau d'évacuation fourni. Dérouler entièrement le tuyau et placer l'extrémité ouverte dans un évier, un drain, un seau ou à l'extérieur, à tout endroit où l'eau peut s'écouler sans risque. Si un contenant est utilisé, vérifier souvent qu'il ne déborde pas.

IMPORTANT : Dérouler et redresser complètement le tuyau. NE laisser AUCUNE section enroulée et s'assurer que l'extrémité du tuyau ne se trouve pas à plus de 4,6 m (15 pi) au-dessus de la base de l'appareil. Vérifier l'absence de coudes ou d'obstructions, car ils peuvent interrompre la circulation d'eau et déclencher un message d'erreur.

BRANCHER LE CORDON D'ALIMENTATION

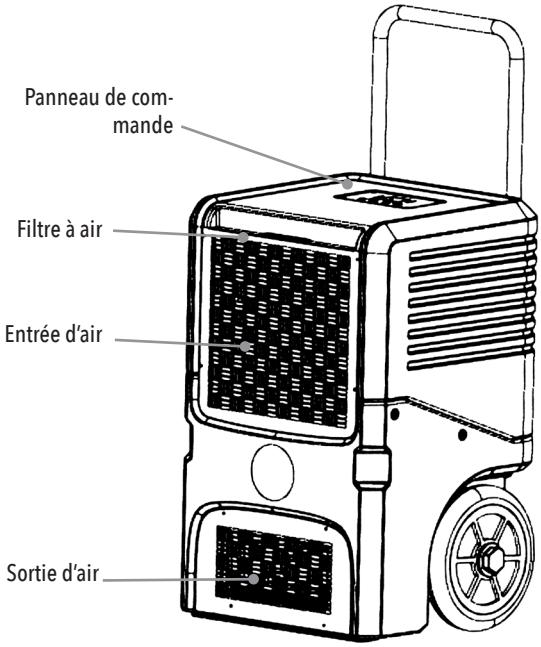
Brancher le déshumidificateur sur une prise de courant de 115 volts protégée par un disjoncteur de fuite de terre d'une capacité suffisante.

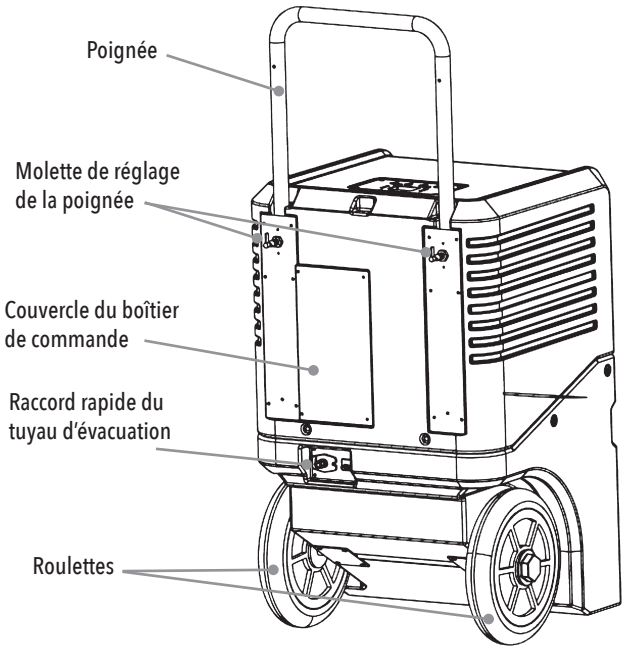


La poignée est déverrouillée et réglable dans cette position.	La poignée est verrouillée dans cette position.

Figure 1

CARACTÉRISTIQUES





INSTALLATION ET UTILISATION

LIRE ATTENTIVEMENT TOUTES LES INSTRUCTIONS AFIN D'ÉVITER D'ENDOMMAGER LE SYSTÈME

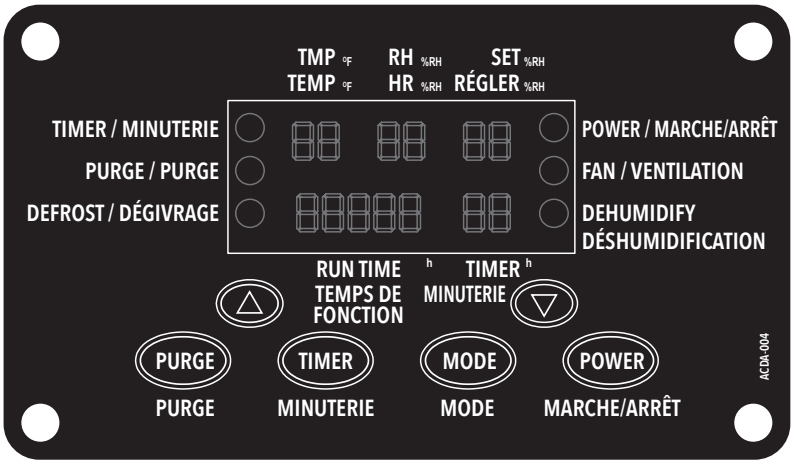
- Pour un fonctionnement optimal, les ouvertures d'entrée et de sortie d'air, ainsi que le tuyau d'évacuation d'eau, **ne doivent jamais être obstrués.**
- Après le transport sur le lieu d'utilisation, l'appareil **doit rester hors tension pendant au moins 30 minutes** avant d'être mis en marche afin de permettre la stabilisation du système de réfrigération.
- Ne pas mettre l'appareil **hors tension en débranchant le cordon d'alimentation.** La mise hors tension doit se faire à l'aide de la commande ou de l'interrupteur prévu à cet effet.
- Laisser le ventilateur du système terminer son cycle de **60 secondes** avant de débrancher l'appareil.
- Après la mise hors tension de l'appareil, attendre **au moins trois (3) minutes** avant de le déplacer ou de le redémarrer.

EXIGENCES RELATIVES À L'INSTALLATION ET À L'ENVIRONNEMENT D'UTILISATION

1. L'appareil **ne doit être utilisé que dans un lieu clos.** Pour une efficacité optimale d'élimination de l'eau, toutes les portes, fenêtres et autres ouvertures donnant sur l'extérieur **doivent être fermées**. NE PAS utiliser à l'extérieur.
2. La circulation des personnes dans la zone de déshumidification **doit être réduite au minimum** pendant le fonctionnement de l'appareil.
3. Le déshumidificateur **doit être placé près du centre de la pièce**, loin des murs, des meubles et de tout autre obstacle pouvant entraver la circulation de l'air.
4. Le tuyau d'évacuation **doit être entièrement déroulé**. L'extrémité ouverte du tuyau **doit être placée dans un drain approprié, un récipient de récupération ou dirigée vers l'extérieur**. Le tuyau d'évacuation **ne doit pas être obstrué, plié ou surélevé à plus de 4,6 m (15 pi) au-dessus de l'appareil**.
5. Des mesures **doivent être prises pour éviter tout risque de glissade dû à l'accumulation d'eau**. Si un seau de récupération est utilisé, le niveau d'eau **doit être vérifié régulièrement** et vidé au besoin.

DISTANCE MINIMALE PAR RAPPORT AUX OBSTRUCTIONS	
AVANT	101,5 cm (40 po)
CÔTÉS	30,5 cm (12 po)
ARRIÈRE	81,3 cm (32 po)
HAUT	122 cm (48 po)

AFFICHAGE DE L'ÉCRAN D'ACCUEIL



POWER MARCHE/ARRÊT

Pour démarrer le déshumidificateur, appuyer sur le bouton MARCHE/ARRÊT. Le voyant MARCHE/ARRÊT s'allume. L'écran affiche le taux d'humidité (% HR). Le déshumidificateur démarre avec un réglage d'humidité par défaut de 30 % HR. Pour éteindre le déshumidificateur, appuyer de nouveau sur le bouton MARCHE/ARRÊT. Le ventilateur continue de fonctionner pendant 1 minute. Ne pas débrancher l'appareil tant que le ventilateur n'est pas complètement arrêté.

TIMER MINUTERIE

Appuyer sur le bouton MINUTERIE; le voyant MINUTERIE s'allume. Appuyer sur HAUT ou BAS pour augmenter ou diminuer la durée de fonctionnement souhaitée. La minuterie est réglable de 0 à 24 heures. Régler la minuterie sur 0 désactive la fonction de MINUTERIE.

△ HAUT

Appuyer sur le bouton HAUT pour augmenter le seuil de déshumidification ou la durée de la MINUTERIE. Le seuil de déshumidification peut être augmenté de 20 % à 90 %, par paliers de 5 %. En mode MINUTERIE, utiliser le bouton HAUT pour régler la durée par paliers d'une heure.

▽ BAS

Appuyer sur le bouton BAS pour diminuer le seuil de déshumidification ou la durée de la MINUTERIE. Le seuil de déshumidification peut être abaissé de 20 % à 90 %, par paliers de 5 %. En mode MINUTERIE, utiliser le bouton BAS pour régler la durée par paliers d'une heure.

PURGE PURGE (Mode manuel)

Appuyer sur le bouton PURGE pour mettre manuellement l'appareil en mode purge, afin d'évacuer l'eau de l'appareil au moyen de la pompe intégrée. Une fois la pompe arrêtée, le voyant PURGE s'éteint au bout de 60 secondes. Purger l'appareil avant de l'éteindre et de le déplacer. L'appareil passera automatiquement en mode PURGE pendant son utilisation, mais le voyant PURGE ne s'allumera pas.

PURGE PURGE *(Mode automatique)*

Le voyant PURGE s'allume lorsque l'appareil passe en mode purge automatique et évacue l'eau automatiquement grâce à la pompe intégrée. Une fois la pompe arrêtée, le voyant PURGE s'éteint au bout de 60 secondes.

MODE MODE

Appuyer sur le bouton MODE permet de passer du mode DÉSHUMIDIFICATION au mode VENTILATION SEULE. Le voyant DÉSHUMIDIFICATION ou VENTILATION s'allume selon le mode activé.

VOYANT DE DÉGIVRAGE

Pendant le cycle de dégivrage, le voyant DÉGIVRAGE clignote. Le ventilateur continue de fonctionner, mais la déshumidification ne démarre qu'une fois le dégivrage terminé.

COMPTEUR DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT

Le COMPTEUR DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT affiche la durée de fonctionnement de l'appareil, en heures. Pour remettre à zéro le COMPTEUR DE TEMPS DE FONCTIONNEMENT, maintenir le bouton MINUTERIE jusqu'à ce que le COMPTEUR clignote. Maintenir de nouveau le bouton MINUTERIE jusqu'à la remise à zéro.

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.

PROCÉDURE DE FIN D'UTILISATION

Pour minimiser les risques de fuite d'eau lors du déplacement de l'appareil, suivre ces étapes afin de s'assurer que toute l'eau est évacuée :

ÉTAPES*:*

1. NE PAS éteindre ni déplacer l'appareil tant que le cycle de purge n'est pas terminé.
2. Incliner doucement l'appareil afin que toute eau restante sur les surfaces internes s'écoule dans le bac de récupération.
3. Appuyer de nouveau sur le bouton **PURGE**. Une fois le cycle de purge terminé, éteindre l'appareil.
4. Débrancher le tuyau d'évacuation externe, le vider soigneusement, l'enrouler et le ranger dans le plateau situé sur le dessus de l'appareil.

IMPORTANT :

- L'appareil terminera son cycle de dégivrage même s'il est éteint mais toujours branché. S'il est débranché pendant le dégivrage, un excédent d'eau risque de s'accumuler et de fuir lors du déplacement.
- Pour un drainage complet lors de la purge, maintenir l'appareil en position verticale sur une surface plane.

TRANSPORT ET RANGEMENT

IMPORTANT :

- Avant de déplacer, transporter ou ranger l'appareil, effectuer une purge complète et ranger correctement le tuyau et le cordon d'alimentation comme indiqué dans la section **« Fin d'utilisation »**.
- Manipuler l'appareil avec précaution : NE PAS le laisser tomber, ni le lancer ou le placer à un endroit où il pourrait tomber. Une manipulation brusque peut endommager le déshumidificateur, créer des risques pour la sécurité ou annuler la garantie.
- L'appareil ne doit pas être rangé dans une pièce où des sources potentielles d'explosion ou d'incendie fonctionnent en continu (par exemple : flammes nues, appareil à gaz ou radiateur électrique en marche).

CONSIGNES *:*

1. Le tenir à l'écart de toute source pouvant entraîner une explosion ou un incendie, de gaz combustibles, d'appareils de chauffage électriques et de flammes nues.
2. NE PAS exposer le panneau de commande à l'humidité, à la neige ou à la pluie.
3. Ranger et transporter l'appareil en toute sécurité afin d'éviter que les chocs endommagent les composants internes.
4. S'assurer que l'appareil est correctement arrimé pendant le transport afin d'éviter tout glissement et tout risque de blessure pour les occupants du véhicule.
5. Toujours transporter et ranger l'appareil en position verticale : jamais sur l'avant, les côtés ou l'arrière. L'humidité résiduelle ne pourra pas fuir ou s'écouler à l'extérieur de la pompe.

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.

PURGE AUTOMATIQUE ET NETTOYAGE

DÉBRANCHER L'APPAREIL AVANT TOUT NETTOYAGE OU ENTRETIEN.

PURGE AUTOMATIQUE

Une fois le tuyau d'évacuation d'eau raccordé au déshumidificateur, l'appareil évacuera automatiquement l'eau vers un drain approprié, un récipient de récupération ou vers l'extérieur. Cette opération se déclenche également en appuyant sur le bouton PURGE.

TOUJOURS utiliser le mode PURGE avant de transporter ou de ranger l'appareil.

NETTOYAGE DE L'APPAREIL

Nettoyer le boîtier extérieur avec un chiffon doux humide. NE PAS plonger l'appareil dans l'eau ni verser d'eau directement dessus ou sur le panneau de commande.

NE PAS utiliser de solvants chimiques tels que du benzène, de l'alcool, de l'essence ou d'autres nettoyants puissants, au risque d'endommager la surface de l'appareil.

NETTOYAGE DU FILTRE

Le filtre retient la poussière, saleté et autres débris. Il est réutilisable et nécessite un nettoyage périodique. Il est conseillé de le nettoyer avant et après chaque utilisation, ainsi qu'avant de ranger l'appareil.

1. Retirer le filtre à air par le haut du déshumidificateur.
2. Utiliser un aspirateur pour enlever la poussière et les débris de la surface du filtre.
3. S'il y a lieu, plonger le filtre dans de l'eau tiède additionnée d'un détergent doux, comme du liquide à vaisselle.
4. Rincer le filtre et le laisser sécher avant l'utilisation.
5. Remettre le filtre en place. Ne jamais utiliser l'appareil sans le filtre.

Remplacer le filtre s'il est endommagé. NE PAS l'utiliser.

⚠ **Avertissement :** Ne pas utiliser de moyens autres que ceux recommandés par le fabricant pour accélérer le dégivrage ou le nettoyage.

⚠ **AVERTISSEMENT! Risque d'électrocution** Débrancher toujours l'appareil avant de le nettoyer ou de l'entretenir.

ENTRETIEN

⚠ **AVERTISSEMENT** SUIVRE CES AVERTISSEMENTS LORS DE L'ENTRETIEN OU DE LA RÉPARATION DU DÉSHUMIDIFICATEUR. CET APPAREIL UTILISE DU RÉFRIGÉRANT R32. LE R32 EST UN RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE. EN CAS DE FUITE DE RÉFRIGÉRANT ET DE CONTACT AVEC LE FEU OU UNE SURFACE CHAUDE, IL EXISTE UN RISQUE D'INCENDIE.
⚠ **AVERTISSEMENT** L'ENTRETIEN DOIT ÊTRE EFFECTUÉ UNIQUEMENT PAR UN PROFESSIONNEL AGRÉÉ.

PRÉCAUTIONS

Avant toute intervention sur un système contenant un réfrigérant inflammable, effectuer des contrôles de sécurité afin de minimiser les risques d'explosion ou d'incendie. Pour les réparations du système de réfrigération, les précautions suivantes doivent être prises avant toute intervention.

1. **PROCÉDURE DE TRAVAIL** Les travaux doivent être effectués selon une procédure contrôlée afin de minimiser les risques liés à la présence de gaz ou de vapeurs inflammables pendant l'intervention.
2. **ZONE DE TRAVAIL GÉNÉRALE** Tous les travailleurs intervenant à proximité de la zone de travail doivent être informés et recevoir des instructions sur la nature des travaux effectués. La zone autour de l'espace de travail doit être délimitée. Éviter d'effectuer l'entretien du déshumidificateur dans un espace clos.
3. **VÉRIFICATION DE LA PRÉSENCE DE RÉFRIGÉRANT** La zone doit être contrôlée à l'aide d'un détecteur de réfrigérant approprié avant et pendant les travaux. S'assurer que le technicien sait que l'atmosphère peut être potentiellement inflammable et toxique. S'assurer que le détecteur de fuite utilisé convient à tous les réfrigérants inflammables, c'est-à-dire qu'il ne produit pas d'étincelles, est correctement étanche et intrinsèquement sûr.
4. **PRÉSENCE D'UN EXTINCTEUR** Si des travaux à chaud doivent être effectués sur l'équipement de réfrigération ou ses composants, un extincteur approprié doit être disponible. Utiliser un extincteur à poudre ou à CO2.
5. **AUCUNE SOURCE POUVANT ENTRAÎNER UNE EXPLOSION OU UN INCENDIE** Personne intervenant sur le système de réfrigération et exposant une tuyauterie contenant ou ayant contenu un réfrigérant inflammable ne doit utiliser une source susceptible de provoquer un incendie ou une explosion. Toute source pouvant potentiellement entraîner une explosion ou un incendie, y compris la cigarette, doit être maintenue à une distance suffisante du lieu d'installation, de réparation, de démontage ou d'élimination, opérations durant lesquelles du réfrigérant inflammable peut être libéré dans l'espace environnant. Avant toute intervention, la zone autour de l'équipement doit être inspectée afin d'assurer l'absence de risques d'explosion ou d'incendie. Des panneaux « Défense de fumer » doivent être affichés.
6. **ZONE VENTILÉE** S'assurer que la zone est à l'air libre ou correctement ventilée avant d'intervenir sur le système ou d'effectuer des travaux à chaud. Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant toute la durée des travaux. La ventilation doit permettre la dispersion du réfrigérant libéré et, de préférence, son évacuation vers l'extérieur, dans l'atmosphère.
7. **CONTRÔLES DES ÉQUIPEMENTS DE RÉFRIGÉRATION** Lorsque des composants électriques sont chargés, ils doivent être adaptés à l'usage prévu et conformes aux spécifications. Les consignes d'intervention et d'entretien du fabricant doivent être respectées en tout temps. En cas de doute, contacter le service technique du fabricant.

Les contrôles suivants doivent être effectués sur les installations utilisant des réfrigérants inflammables :

- La quantité de réfrigérant chargée est adaptée aux dimensions de la pièce où sont installés les éléments contenant le réfrigérant;
- Le système de ventilation et les bouches d'aération fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués;
- Si un circuit de réfrigérant indirect est utilisé, le circuit secondaire doit être contrôlé pour vérifier la présence de réfrigérant;
- Le marquage de l'équipement reste visible et lisible. Les marquages et panneaux illisibles doivent être corrigés;
- Les tuyaux et composants de réfrigération sont installés dans un endroit où ils sont peu susceptibles d'être exposés à des substances corrosives, sauf s'ils sont fabriqués avec des matériaux intrinsèquement résistants à la corrosion ou s'ils sont protégés de manière appropriée contre celle-ci.

8. **CONTRÔLES DES APPAREILS ÉLECTRIQUES** La réparation et l'entretien des composants électriques doivent inclure des contrôles de sécurité initiaux et des procédures d'inspection des composants. En cas de défaut susceptible de compromettre la sécurité, l'alimentation électrique du circuit doit être coupée jusqu'à ce que le problème soit résolu.

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SUITE DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Si le défaut ne peut être corrigé immédiatement mais que la poursuite du fonctionnement est nécessaire, une solution temporaire adéquate doit être mise en œuvre.

Le propriétaire de l'équipement doit en être informé ainsi que toutes les parties.

Les contrôles de sécurité initiaux doivent inclure :

- La décharge des condensateurs en toute sécurité afin d'éviter tout risque d'étincelles.
- L'absence de composants électriques sous tension et de câblage apparent pendant la charge, la récupération ou la purge du système.
- La continuité de la mise à la terre.

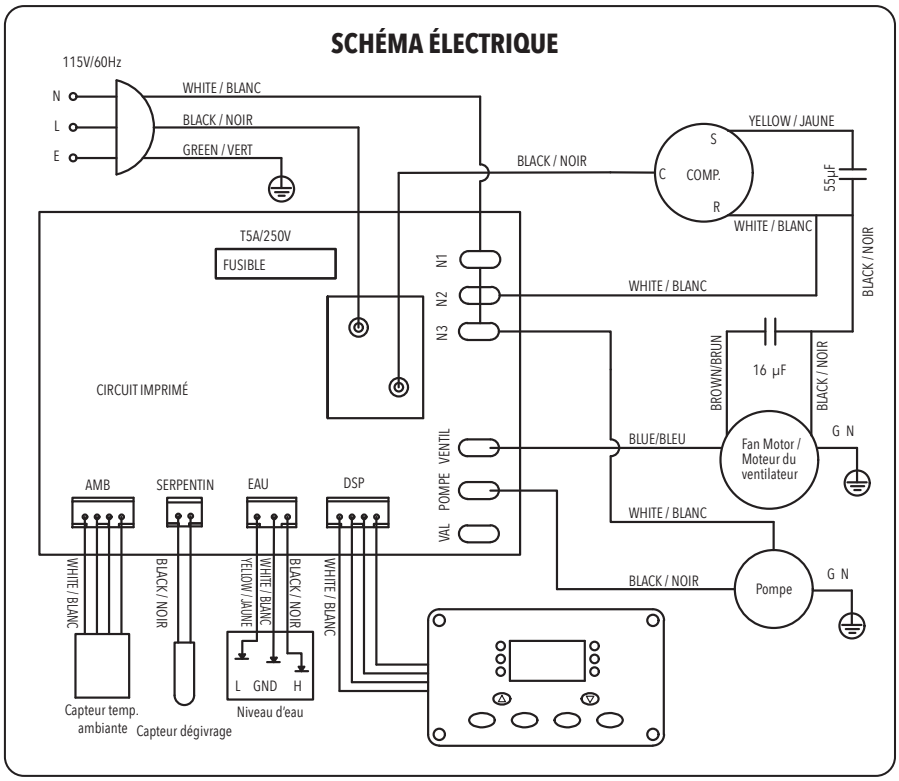
9. **RÉPARATIONS DES COMPOSANTS ÉTANCHES** Les composants électriques étanches doivent être remplacés. Réparations des composants intrinsèquement sûrs. Les composants censés être intrinsèquement sûrs doivent être remplacés.

⚠ **AVERTISSEMENT :** L'appareil doit être installé, utilisé et entreposé dans une pièce d'une superficie supérieure à 4 m². NE PAS installer l'appareil dans un endroit où il pourrait y avoir une fuite de gaz inflammable.

REMARQUE : Le fabricant peut fournir d'autres exemples appropriés ou des informations supplémentaires concernant l'odeur du réfrigérant.

10. **CÂBLAGE** Vérifier que le câblage ne sera pas exposé à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, aux vibrations, aux arêtes vives ou à tout autre effet environnemental néfaste. La vérification doit également tenir compte des effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.

SCHÉMA DE CÂBLAGE



⚠ AVERTISSEMENT : RISQUE D'INCENDIE – RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE UTILISÉ

Consulter le manuel de réparation/guide de l'utilisateur avant toute intervention sur ce produit.
Respecter toutes les consignes de sécurité.

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES	SOLUTION
Aucun affichage et l'appareil ne fonctionne pas	1. L'appareil n'est pas allumé 2. L'appareil n'est pas alimenté	1. Appuyer sur le bouton MARCHE/ARRÊT 2. Brancher l'appareil; vérifier la connexion du cordon d'alimentation à la prise murale 2. Réamorcer le disjoncteur de fuite de terre 3. Vérifier l'alimentation du circuit électrique
L'affichage est allumé, mais l'appareil ne fonctionne pas	1. L'appareil est en mode VEILLE 2. L'humidité relative est inférieure au point de consigne 3. L'appareil est en cycle de PURGE ou de DÉGIVRAGE 4. Une brève coupure de courant a eu lieu	1. Appuyer sur le bouton MARCHE/ARRÊT pour démarrer l'appareil 2. Appuyer sur BAS pour diminuer le réglage de l'humidité relative (% HR) 3. Attendre la fin du cycle de PURGE ou de DÉGIVRAGE 4. L'appareil comporte une fonction de redémarrage différé de 3 minutes pour protéger le compresseur
De l'eau s'écoule lors du déplacement de l'appareil	1. L'appareil a été débranché avant la fin de la purge	1. Purger l'appareil avant de le déplacer ou de le ranger
L'appareil fonctionne, mais la pièce n'est pas sèche	1. Temps de déshumidification insuffisant 2. Mauvaise circulation d'air dans la pièce 3. Infiltration excessive d'air humide	1. S'assurer que le MODE est réglé sur DÉSHUMIDIFICATION 2. Accorder plus de temps de déshumidification 2. Augmenter la circulation d'air avec des ventilateurs 3. Isoler la zone pour réduire l'infiltration
L'appareil recueille trop peu d'eau	1. La pièce est sèche 2. La température de la pièce est trop basse 3. Le filtre est obstrué 4. Les serpentins sont sales	1. Vérifier le taux d'humidité avec un hygromètre 2. Augmenter la température de la pièce 3. Vérifier le filtre, le nettoyer ou le remplacer s'il y a lieu 4. Vérifier les serpentins, les nettoyer s'il y a lieu et remplacer le filtre
Code d'erreur E1	1. Le capteur de température et d'humidité de l'entrée d'air ne fonctionne pas	1. S'assurer que le capteur est propre 2. Remplacer le capteur
Code d'erreur E2	1. Le serpentin est gelé 2. Erreur du capteur de serpentin	1. Débit d'air insuffisant sur le serpentin, nettoyer le filtre et vérifier qu'il n'y a pas d'obstructions 2. S'assurer que le capteur du serpentin est correctement placé 2. Remplacer le capteur
Code d'erreur E4	1. Aucune déshumidification	1. S'assurer que l'appareil est alimenté en continu 2. S'assurer que la sortie de l'appareil se trouve à au moins 1 mètre de tout obstacle 3. Vérifier le système de réfrigération et remplacer le réfrigérant
Code d'erreur FU	1. Réservoir d'eau plein 2. Le capteur du réservoir d'eau ne fonctionne pas	1. S'assurer que le tuyau d'évacuation est correctement fixé 2. S'assurer que le tuyau d'évacuation n'est pas coudé ou bloqué 3. Appuyer sur le bouton PURGE et vérifier que l'écoulement se fait correctement 2. Remplacer le capteur du réservoir d'eau ou la pompe s'ils ne fonctionnent plus
Si votre problème n'est pas mentionné ici, contacter le service à la clientèle sans frais 800-641-6996 pour obtenir de l'aide.		

TECHNICIENS D'ENTRETIEN

RÉSERVÉ AUX TECHNICIENS D'ENTRETIEN

Qualification des travailleurs

Toute procédure de travail ayant une incidence sur les dispositifs de sécurité doit être effectuée uniquement par des personnes compétentes.

- Intervention sur le circuit de réfrigération;
- Ouverture de composants étanches;
- Ouverture des enceintes ventilées.

Procédures de sécurité obligatoires pour l'entretien des déshumidificateurs contenant du réfrigérant R32

Consignes générales de sécurité

- Détection de réfrigérants inflammables. Inspecter la zone de travail afin d'assurer l'absence de sources potentielles d'explosion ou d'incendie, notamment de flammes nues ou d'autres éléments déclencheurs potentiels. S'assurer que le détecteur de fuites est correctement calibré pour le R32 et réglé sur un pourcentage approprié de la limite inférieure d'inflammabilité (LII).
- Les liquides de détection de fuites conviennent également à la plupart des réfrigérants, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée car le chlore peut réagir avec le réfrigérant et corroder la tuyauterie en cuivre.
- Si une fuite est soupçonnée, toutes les flammes nues doivent être éliminées ou éteintes.
- Si une fuite de réfrigérant nécessitant un brasage est détectée, tout le réfrigérant doit être évacué du système et récupéré ou isolé (au moyen de robinets d'arrêt) dans une partie du système éloignée de la fuite. Le retrait du réfrigérant doit être réalisé conformément à la procédure de retrait et d'évacuation.
- Afficher clairement la signalisation **« Défense de fumer »**.
- Consulter et suivre les procédures d'inspection des composants avant d'intervenir sur les pièces électriques. Vérifier la décharge complète des condensateurs, contrôler la continuité des connexions et garantir qu'aucun câble ni composant électrique n'est exposé.
- Couper l'alimentation électrique avant toute intervention.

Détection de réfrigérants inflammables

- Il est absolument interdit d'utiliser des sources potentielles d'explosion ou d'incendie pour la recherche ou la détection de fuites de réfrigérant. Ne jamais utiliser une lampe à halogénures métalliques (ni tout autre détecteur utilisant une flamme nue).
- Les méthodes de détection de fuites suivantes sont considérées comme acceptables pour tous les systèmes de réfrigération.
  - Des détecteurs électroniques de fuites peuvent être utilisés. Mais dans le cas de **RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES**, leur sensibilité risque de ne pas être adéquate ou les appareils peuvent nécessiter un réétalonnage. (Le matériel de détection doit être étalonné dans une zone exempte de réfrigérant.) S'assurer que le détecteur ne constitue pas une source potentielle d'explosion ou d'incendie et qu'il est adapté au réfrigérant utilisé. Le matériel de détection doit être réglé à un certain pourcentage de la limite inférieure d'inflammabilité (LFL) du réfrigérant et étalonné pour le réfrigérant utilisé. Le pourcentage de gaz (maximum 25 %) doit être confirmé.
  - Les liquides de détection de fuites conviennent également à la plupart des réfrigérants, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée car le chlore peut réagir avec le réfrigérant et corroder la tuyauterie en cuivre. Si une fuite est soupçonnée, toutes les flammes nues doivent être éliminées ou éteintes.
  - Si une fuite de réfrigérant nécessitant un brasage est constatée, tout le réfrigérant doit être évacué du système et récupéré ou isolé (au moyen de robinets d'arrêt) dans une partie du système éloignée de la fuite. Le retrait du réfrigérant doit être réalisé conformément à la procédure de retrait et d'évacuation.

Procédure de retrait et d'évacuation

Lors de l'ouverture du circuit de réfrigération pour effectuer une réparation (ou pour toute autre raison), les procédures habituelles doivent être suivies. Toutefois, pour les réfrigérants inflammables, il est important de suivre les meilleures pratiques pour des raisons d'inflammabilité. La procédure suivante doit être respectée :

- retirer le réfrigérant en suivant les réglementations locales et nationales;
- évacuer le réfrigérant;
- purger le circuit avec un gaz inerte (facultatif pour le A2L);
- inonder ou purger continuellement avec un gaz inerte lors de l'utilisation d'une flamme pour ouvrir le circuit; et
- ouvrir le circuit.

La charge de réfrigérant doit être récupérée dans des bouteilles adéquates si les codes locaux ou nationaux interdisent de la libérer dans l'air. Pour les appareils contenant des réfrigérants inflammables, le système doit être purgé à l'azote exempt d'oxygène afin de rendre l'appareil sûr pour les réfrigérants inflammables. Il peut être nécessaire de répéter cette procédure à plusieurs reprises. Ne pas utiliser de l'air ou de l'oxygène comprimé pour purger les systèmes de réfrigérant.

Pour les appareils contenant des réfrigérants inflammables, leur purge doit être effectuée en brisant le vide du système avec de l'azote exempt d'oxygène et en continuant à remplir jusqu'à ce que la pression de service soit atteinte, puis en aérant dans l'atmosphère et enfin en rétablissant le vide (facultatif pour A2L). Répéter cette procédure jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de réfrigérant dans le circuit (facultatif pour A2L). Lorsque la dernière charge d'azote exempt d'oxygène

TECHNICIENS D'ENTRETIEN

est utilisée, le circuit doit être purgé jusqu'à la pression atmosphérique avant d'entreprendre les travaux.
La sortie de la pompe à vide doit être loin de toute source potentielle d'explosion ou d'incendie et une bonne ventilation doit être accessible.

Procédures de chargement du circuit

Outre les procédures de chargement habituelles, les exigences suivantes doivent être respectées.

- S'assurer que toute contamination entre différents réfrigérants sera évitée lors de l'utilisation du matériel de charge.
- Les tuyaux (ou conduites) doivent être aussi courts que possible afin de minimiser la quantité de réfrigérant qu'ils contiennent.
- Les bouteilles doivent être correctement positionnées selon les instructions.
- S'assurer que le **SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION** comporte une mise à la terre avant de le charger de réfrigérant.
- Étiqueter le système une fois la charge terminée (s'il ne l'est pas déjà).
- Faire très attention de ne pas trop remplir le **SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION.**

Avant de recharger le système, effectuer un essai de pressurisation avec un gaz de purge approprié.
Une fois la charge terminée, vérifier l'absence de fuite du système avant la mise en service. Un dernier essai de fuite doit être ensuite effectué avant de quitter le site.

Procédures de manipulation du réfrigérant

- Respecter scrupuleusement tous les protocoles de sécurité relatifs à la purge du réfrigérant et du système. Cela inclut la purge du circuit à l'aide d'un gaz inerte, l'ouverture du système par découpe ou brasage et la récupération du réfrigérant dans des bouteilles de récupération homologuées.
- Si la réglementation nationale interdit la purge à l'air, purger le système à l'azote exempt d'oxygène. Si de l'azote est utilisé, relâcher la pression du système uniquement jusqu'au niveau atmosphérique.
- S'assurer que la sortie de la pompe à vide est éloignée de toute source pouvant entraîner une explosion ou un incendie.

EXIGENCES AVANT LA MISE HORS SERVICE DES APPAREILS CONTENANT DU RÉFRIGÉRANT R32

- Vérifier que tout l'EPI requis est disponible, correctement porté et que le technicien est parfaitement formé à son utilisation.
- S'assurer que la récupération est supervisée par une personne qualifiée.
- Vérifier la disponibilité de l'alimentation électrique avant la mise hors service et isoler électriquement le système s'il y a lieu.
- Récupérer le réfrigérant en toute sécurité. Prélever des échantillons d'huile et de réfrigérant si une analyse est nécessaire avant la réutilisation du fluide récupéré.
- S'assurer de disposer du matériel approprié pour la manipulation des bouteilles de réfrigérant. Toutes les bouteilles et tous les dispositifs de récupération doivent être conformes aux normes applicables.
- N'utiliser que des bouteilles conçues et étiquetées pour le R32 et s'assurer de disposer d'un nombre suffisant de bouteilles pour contenir la totalité de la charge.
- Mettre les bouteilles sous vide avant l'utilisation.
- Vérifier que le matériel de récupération est en bon état de fonctionnement et que le mode d'emploi est accessible.
- S'assurer de disposer de balances étalonnées. Inspecter les tubes flexibles pour garantir leur bon état et la présence de raccords étanches.
- Vérifier que la machine de récupération fonctionne correctement et que toutes les sources pouvant potentiellement entraîner une explosion ou un incendie sont parfaitement isolées.
- S'assurer qu'il n'y a aucun risque de contamination croisée entre les différents réfrigérants contenus dans les bouteilles ou le matériel de récupération.
- Confirmer que les compresseurs et l'huile de compresseur sont entièrement vidés avant de les enlever. Si le compresseur est retourné au fournisseur, s'assurer qu'il est mis sous vide avant l'expédition.
- Vidanger l'huile du compresseur en toute sécurité s'il y a lieu.

PROCÉDURE DE MISE HORS SERVICE

Avant d'effectuer à cette procédure, il est essentiel que le technicien connaisse parfaitement l'équipement dans tous ses détails. Il est recommandé, par mesure de précaution, de récupérer tous les réfrigérants en toute sécurité. Avant de commencer, un échantillon d'huile et de réfrigérant doit être prélevé au cas où une analyse serait nécessaire avant la réutilisation du réfrigérant récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer.

A. S'habituer à l'utilisation de l'équipement et à son fonctionnement.
B. Isoler l'équipement de toute source électrique.
C. Avant d'entreprendre cette procédure, s'assurer que :

- du matériel de manutention est disponible, si nécessaire, pour manipuler les bouteilles de réfrigérant;
- tout l'équipement de protection individuelle est disponible et correctement utilisé;
- la procédure de récupération est supervisée en tout temps par une personne compétente;
- le matériel de récupération et les bouteilles sont conformes aux normes.

TECHNICIENS D'ENTRETIEN

D. Abaisser la pression du système de réfrigération (par pompage), si possible.

E. Si une pompe à vide n'est pas disponible, fabriquer un collecteur d'admission afin de pouvoir retirer le réfrigérant des diverses parties du système.

F. S'assurer que la bouteille est placée sur la balance avant d'entreprendre la récupération.

G. Démarrer la machine de récupération et procéder conformément aux instructions.

H. Ne pas remplir les bouteilles à l'excès (pas plus de 80 % de leur capacité en liquide).

I. Ne pas dépasser la pression nominale maximale des bouteilles, même temporairement.

J. Une fois les bouteilles correctement remplies et la procédure terminée, s'assurer de retirer promptement les bouteilles et l'équipement des lieux et vérifier que tous les robinets d'arrêt de l'équipement sont bien fermés.

K. Le réfrigérant récupéré ne doit pas être chargé dans un autre **SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION** avant d'avoir été nettoyé et vérifié.

⚠ AVERTISSEMENT!

RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE – RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE

- Le tenir à l'écart de toute source pouvant entraîner une explosion ou un incendie, de gaz combustibles, d'appareils de chauffage électriques et de flammes nues.
- NE PAS percer ni braser le déshumidificateur.
- NE PAS essayer d'intervenir sur le système de réfrigération. Seul le personnel des centres de service agréés est habilité à effectuer l'entretien ou la mise hors service de l'appareil.
- Les gaz réfrigérants peuvent être inodores; faire preuve de prudence.

⚠ AVERTISSEMENT!

RISQUE D'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE ET AUX CONTAMINANTS

- Le port d'un masque respiratoire et de gants est recommandé.
- Si l'appareil a été exposé à des contaminants dangereux, le nettoyer et le désinfecter soigneusement avant sa réutilisation.

REMARQUE :

Cet appareil contient des capteurs électroniques sensibles. Protéger les capteurs et le câblage contre les dommages et éviter tout contact avec l'eau ou les solutions de nettoyage.

ÉTIQUETAGE

L'équipement doit porter une étiquette indiquant qu'il a été mis hors service et vidé de son réfrigérant. L'étiquette doit être datée et signée. Pour les appareils contenant des **RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES**, s'assurer que les étiquettes apposées sur l'appareil indiquent qu'il contient (ou a contenu) du **RÉFRIGÉRANT INFLAMMABLE**.

DD.13 RÉCUPÉRATION

Que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé par mesure de précaution de récupérer tous les réfrigérants en toute sécurité.

Lors du transfert du réfrigérant dans les bouteilles, s'assurer d'utiliser nos bouteilles de récupération de réfrigérant appropriées. S'assurer aussi d'utiliser le nombre adéquat de bouteilles afin de contenir la charge entière du système. Toutes les bouteilles sont conçues pour la récupération de réfrigérant et étiquetées selon le type (bouteilles spéciales pour la récupération des réfrigérants). Les bouteilles doivent être fermées par un robinet d'arrêt muni d'un détendeur en bon état de fonctionnement. Les bouteilles de récupération vides doivent être soumises à une procédure d'évacuation et, si possible, refroidies avant la récupération.

Le matériel de récupération doit être en bon état, s'accompagner de ses instructions et convenir à la récupération de réfrigérant inflammable. En cas de doute, consulter le fabricant. De plus, un ensemble de balances étalonnées et en bon état doit être disponible. Les tuyaux et tubes doivent être munis de raccords sans fuites et en bon état. Le réfrigérant récupéré doit être traité conformément à la législation locale, dans les bouteilles de récupération appropriées et la note de transfert des déchets correspondante doit être établie. Ne pas mélanger les réfrigérants dans les appareils de récupération et surtout pas dans les bouteilles.

S'il faut retirer les compresseurs ou leur huile, s'assurer qu'ils ont été vidés à un niveau acceptable afin de garantir qu'aucun réfrigérant inflammable ne reste dans le lubrifiant. Le corps du compresseur ne doit pas être chauffé à l'aide d'une flamme nue ni toute autre source potentielle d'incendie ou d'explosion pour accélérer la procédure. Lors du retrait de l'huile d'un système, elle doit être traitée en toute sécurité.

TECHNICIENS D'ENTRETIEN

RÉSERVÉ AUX TECHNICIENS D'ENTRETIEN

Procédures de sécurité obligatoires pour l'entretien des déshumidificateurs contenant du réfrigérant R32

Consignes générales de sécurité

- Inspecter la zone de travail afin de s'assurer de l'absence de sources pouvant entraîner une explosion ou un incendie, notamment des flammes nues ou d'autres éléments déclencheurs potentiels. S'assurer que le détecteur de fuites est correctement calibré pour le R32 et réglé sur un pourcentage approprié de la limite inférieure d'inflammabilité (LII).
- Afficher clairement la signalisation **« Défense de fumer »**.
- Consulter et suivre les procédures d'inspection des composants avant d'intervenir sur les pièces électriques. Vérifier la décharge complète des condensateurs, contrôler la continuité des connexions et garantir qu'aucun câble ni composant électrique n'est exposé.
- Couper l'alimentation électrique avant toute intervention.

Procédures de manipulation du réfrigérant

- Respecter scrupuleusement tous les protocoles de sécurité relatifs à la purge du réfrigérant et du système. Cela inclut la purge du circuit à l'aide d'un gaz inerte, l'ouverture du système par découpe ou brasage et la récupération du réfrigérant dans des bouteilles de récupération homologuées.
- Si la réglementation nationale interdit la purge à l'air, purger le système à l'azote exempt d'oxygène. Si de l'azote est utilisé, relâcher la pression du système uniquement jusqu'au niveau atmosphérique.
- S'assurer que la sortie de la pompe à vide est éloignée de toute source pouvant entraîner une explosion ou un incendie.

EXIGENCES AVANT LA MISE HORS SERVICE DES APPAREILS CONTENANT DU RÉFRIGÉRANT R32

- Vérifier que tout l'EPI requis est disponible, correctement porté et que le technicien est parfaitement formé à son utilisation.
- S'assurer que la récupération est supervisée par une personne qualifiée.
- Vérifier la disponibilité de l'alimentation électrique avant la mise hors service et isoler électriquement le système s'il y a lieu.
- Récupérer le réfrigérant en toute sécurité. Prélever des échantillons d'huile et de réfrigérant si une analyse est nécessaire avant la réutilisation du fluide récupéré.
- S'assurer de disposer du matériel approprié pour la manipulation des bouteilles de réfrigérant. Toutes les bouteilles et tous les dispositifs de récupération doivent être conformes aux normes applicables.
- N'utiliser que des bouteilles conçues et étiquetées pour le R32 et s'assurer de disposer d'un nombre suffisant de bouteilles pour contenir la totalité de la charge.
- Mettre les bouteilles sous vide avant l'utilisation.
- Vérifier que le matériel de récupération est en bon état de fonctionnement et que le mode d'emploi est accessible.
- S'assurer de disposer de balances étalonnées. Inspecter les tubes flexibles pour garantir leur bon état et la présence de raccords étanches.
- Vérifier que la machine de récupération fonctionne correctement et que toutes les sources pouvant potentiellement entraîner une explosion ou un incendie sont parfaitement isolées.
- S'assurer qu'il n'y a aucun risque de contamination croisée entre les différents réfrigérants contenus dans les bouteilles ou le matériel de récupération.
- Confirmer que les compresseurs et l'huile de compresseur sont entièrement vidés avant de les enlever. Si le compresseur est retourné au fournisseur, s'assurer qu'il est mis sous vide avant l'expédition.
- Vidanger l'huile du compresseur en toute sécurité s'il y a lieu.

PROCÉDURE DE MISE HORS SERVICE

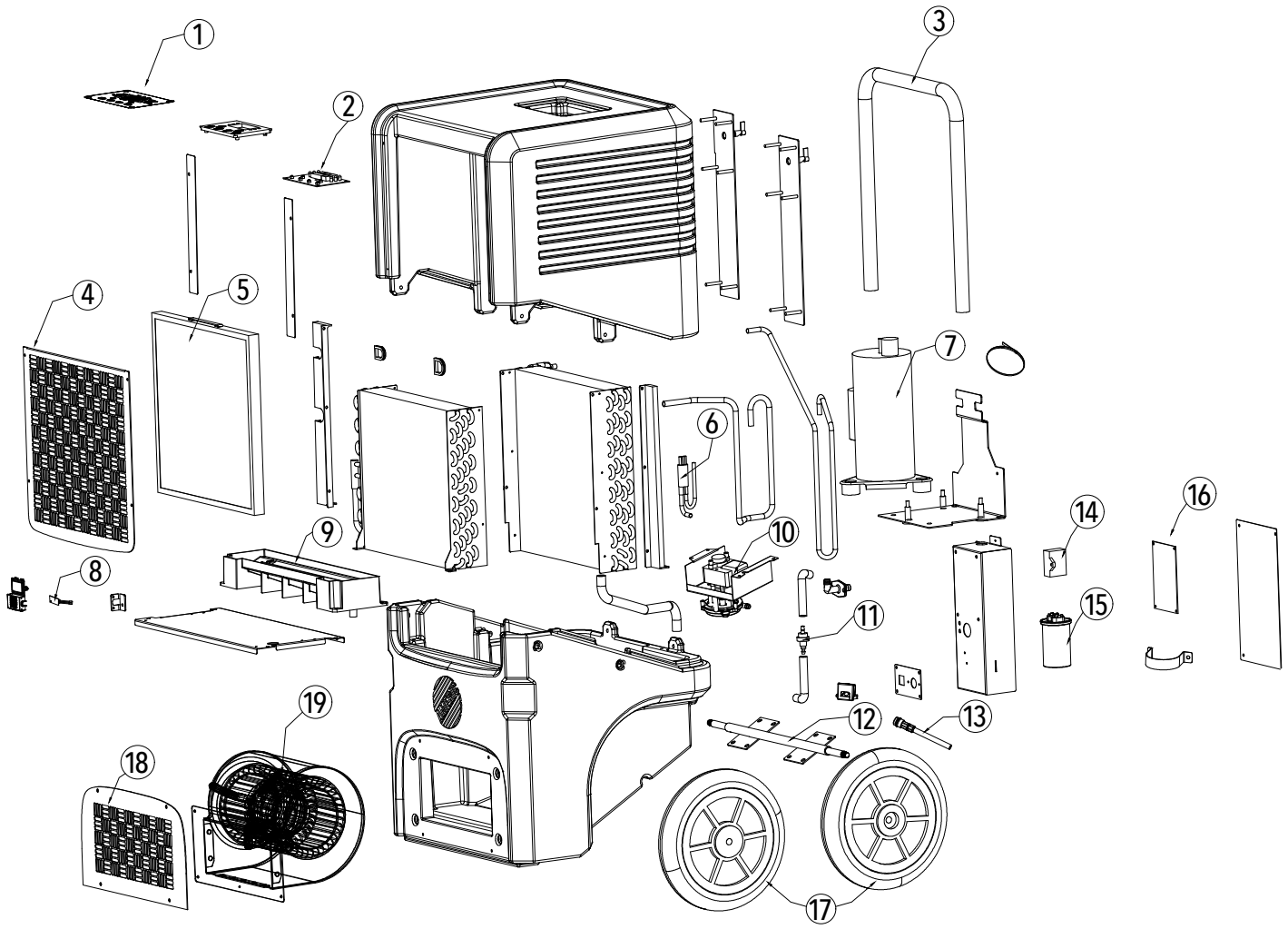
- Pomper le réfrigérant si possible. Si c'est impossible, installer un collecteur permettant l'évacuation du réfrigérant de toutes les parties nécessaires du système. S'assurer que la bouteille de récupération est placée sur une balance étalonnée avant de commencer la récupération.
- Utiliser la machine de récupération en suivant scrupuleusement les instructions du fabricant. NE PAS remplir les bouteilles au-delà de 80 % de leur capacité, ne jamais dépasser la pression de service maximale de la bouteille et vérifier que les bouteilles sont correctement remplies et retirées du site une fois la récupération terminée.
- NE PAS réinjecter le réfrigérant récupéré dans un autre système avant qu'il n'ait été correctement nettoyé et vérifié.
- Une fois la mise hors service terminée, étiqueter l'unité pour indiquer la date de mise hors service et la purge complète du réfrigérant. L'étiquette doit être datée et signée. S'assurer que toutes les étiquettes d'avertissement relatives aux réfrigérants inflammables restent en place sur l'équipement.

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.

SPÉCIFICATIONS

Nom	AMD-100A-115
Élimination de l'eau AHAM à 26,7 °C/60 % HR (80 °F/60 % HR)	47,3 L | 100 pintes / jour
Élimination de l'eau (saturation) à 32,2 °C/90 % HR (90 °F/90 % HR)	103,6 L | 219 pintes / jour
Élimination de l'eau (peu minéralisée) à 26,7 °C/20 % HR (80 °F/20 % HR)	4,3 L | 9 pintes / jour
Air traité (max.)	544 m³/h | 320 pi³/min
Temp. de fonctionnement max.	40 °C | 104 °F
Dimensions (L x H x P)	81,5 x 50,3 x 50,8 cm | 32,1 x 19,8 x 20,0 po
Poids en ordre de marche (avec cordon et tuyau)	44,9 kg | 99 lb
Ampères à 26,7 °C/60 % HR (80 °F/60 % HR)	6,37 A
Courant d'entrée (40 °C/35 % HR | 104 °F/35 % HR)	7,8 A
Alimentation	115 V, 60 Hz, 709 W
Réfrigérant	R32, 0,37 kg (13,05 oz)
Altitude max. d'utilisation	3 km | 10 000 pi
Plage de température de fonctionnement	1 à 38 °C | 33 à 100 °F
Niveau de bruit (moy.)	53 dB
Tuyau d'évacuation	12,2 m | 40 pi
Cordon d'alimentation	7,6 m | 25 pi
Construction	Coque rotomoulée
Sécurité	Conforme aux normes UL 60335-1 et 60335-2-40 Homologation CSA C22.2 n° 60335-1 et CO335-2-40
Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Certaines valeurs peuvent être approximatives. **La vitesse du ventilateur varie automatiquement pour une performance optimale.*	

VUE ÉCLATÉE



LISTE DES PIÈCES

N°	Description
1	Couvercle d'affichage avec description
2	Panneau d'affichage
3	Poignée
4	Grille d'entrée d'air avant
5	Filtre
6	Filtre à réfrigérant
7	Compresseur
8	Module de capteur d'humidité
9	Bac de récupération d'eau
10	Pompe à eau

N°	Description
11	Clapet anti-retour de niveau d'eau
12	Axe
13	Tuyau d'évacuation d'eau
14	Condensateur du ventilateur
15	Condensateur du compresseur
16	Carte de circuit imprimé
17	Roulettes
18	Grille d'évacuation avant
19	Ventilateur

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.

GARANTIE LIMITÉE DE PINNACLE CLIMATE TECHNOLOGIES

Pinnacle Climate Technologies, Inc. garantit à l'acheteur au détail d'origine seulement que ce produit sera exempt de défauts de matériau et de fabrication pendant une période de deux (2) ans à compter de la date de livraison initiale. Ce produit doit être installé, entretenu et utilisé correctement, en conformité avec les instructions fournies.

Pinnacle Climate Technologies, Inc. exige une preuve raisonnable de la date de livraison d'un détaillant ou distributeur agréé. Conserver le reçu de caisse, la facture ou le chèque payé pour l'achat d'origine. Cette garantie limitée couvre uniquement la réparation ou le remplacement des pièces jugées défectueuses dans des conditions d'utilisation et d'entretien normales pendant la période de garantie, ce que **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** se réserve le droit de déterminer à sa seule discrétion.

Cette garantie limitée ne couvre aucune défaillance ou difficulté d'utilisation résultant d'une usure normale, d'un accident, d'un usage abusif ou incorrect, d'une modification, d'un usage impropre, d'une installation incorrecte ou encore d'une réparation ou d'un entretien incorrects par l'utilisateur ou un tiers. Le fait de négliger d'effectuer l'entretien normal et périodique de cet appareil, les dommages causés lors de l'expédition ou liés à des insectes, oiseaux ou autres animaux ou encore à tout dommage résultant des conditions météorologiques ne sont pas couverts par cette garantie.
En outre, cette garantie limitée ne couvre pas les dommages au fini, comme les égratignures, les traces de coups, la décoloration, la rouille ou d'autres dommages dus aux intempéries, et survenus après l'achat.

Tous les frais de transport pour le retour de produits ou de pièces endommagés sont à la charge de l'acheteur. Sur réception de l'article endommagé, **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** examinera l'article en question et déterminera s'il est défectueux. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** réparera ou remplacera et retournera l'article en port payé.

Si **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** détermine que l'article est dans un état d'utilisation normale, ou n'est pas défectueux, il sera retourné en port dû. Cette garantie limitée remplace toute autre garantie expresse. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** renonce à toute garantie de produits achetés auprès de vendeurs autres que des détaillants ou distributeurs agréés.

CETTE GARANTIE EXPRESSE EXPIRE APRÈS UNE PÉRIODE DE TROIS (3) ANS, APRÈS QUOI **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** RENONCE À TOUTE GARANTIE TACITE INCLUANT, ENTRE AUTRES, TOUTE GARANTIE TACITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. EN OUTRE, **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** N'EST AUCUNEMENT RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR NI ENVERS TOUT TIERS POUR UN QUELCONQUE DOMMAGE PARTICULIER, INDIRECT, PUNITIF, ACCESSOIRE OU FORTUIT. **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** n'assume aucune responsabilité pour un quelconque défaut causé par des tiers. Cette garantie limitée accorde à l'acheteur des droits légaux précis auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits suivant le lieu où il réside. Certaines provinces NE permettent PAS l'exclusion ou la limitation des dommages spéciaux, accessoires ou indirects ni une limitation de la durée d'une garantie; les limitations ci-dessus pourraient donc ne pas s'appliquer à l'acheteur.

Pinnacle Climate Technologies, Inc. n'autorise aucune personne ni entreprise à assumer en son nom une autre obligation ou responsabilité quelconque liée à la vente, à l'installation, à l'utilisation, à l'enlèvement, au retour ou au remplacement de ses appareils et aucune représentation de cette nature ne lie en quelque manière que ce soit **Pinnacle Climate Technologies, Inc.**

Toujours veiller à préciser les numéros de modèle et de série lors de toute réclamation auprès de **Pinnacle Climate Technologies, Inc.** Pour ce faire, utiliser l'espace prévu ci-dessous à cet effet pour noter ces informations.

N° de modèle _____

N° de série _____

Date d'achat _____

Toutes les spécifications sont de nature générale et ne sont pas destinées à des applications spécifiques.
Pinnacle Climate Technologies décline toute responsabilité quant aux variations pouvant apparaître dans les produits eux-mêmes, les spécifications, les images et les descriptions contenus dans ce manuel.

©2026, Pinnacle Climate Technologies, Inc.